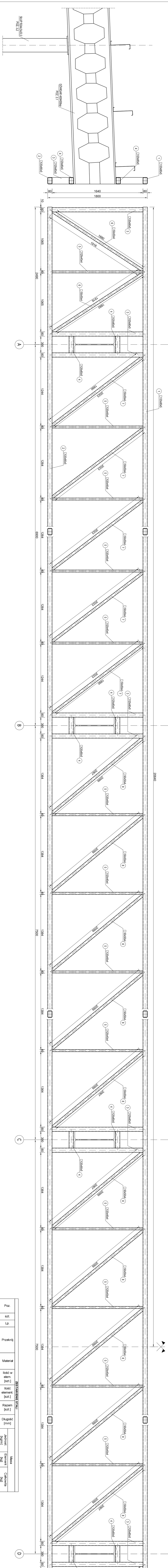


ATTYKA POZ Z2.1.1  
SKALA 1:20



Poz.	szp.	Przekrój	Material	ilość w elem.	ilość element.	Razem [szt]	Długość [m]	Masa	Całkowita	
1	O	I 120x 80 x5	S235X	2	2	4	20940	14,41	297,48	
2	O	I 120x 80 x5	S235X	14	2	28	1640	14,41	23,84	
3	O	I 120x 80 x5	S235X	12	2	24	300	14,41	4,32	
4	O	I 20x 80 x4	S235X	22	2	44	1640	9,22	15,13	
5	O	I 20x 40 x4	S235X	4	2	8	1958	8,48	10,67	
6	O	I 50x 50 x4	S235X	2	2	4	2448	11,71	35,12	
7	O	I 50x 50 x4	S235X	15	2	30	2448	5,46	11,71	
8	O	I 50x 50 x4	S235X	15	2	30	2448	5,46	11,71	
							Masa [kg]	4473,72		
							Dodatek na spoiny Z 0%	69,47		
							<b>Masa całkowita [kg]</b>		<b>4543</b>	

- UWAGI:**
- Przed zamowieniem elementów sprawdzić wszystkie wykazy.
  - Wymiary zweryfikować w naturze.
  - Kalownicę attyki widzieć szkieletowej krawędzi dachu wykonanej jako odłbica listwana.
  - Podjęcie spawane wykonane na całej długości styku odpowiednio jak:
    - podłbiczne 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów (min. 3mm)
    - człowe o grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów.

STAL 18G2:	
-	- długi poz. 3.1
-	- długi poz. 3.2
-	- spoiny wykonane w podcałkowicie spawanej i odłbicznej
STAL S235X:	
-	- kalownicę attyki widzieć szkieletowej krawędzi dachu wykonanej jako odłbica listwana
-	- podłbiczne 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów (min. 3mm)
-	- człowe o grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów
STAL S350:	
-	- listwy białe 2500 gr. 3mm

**DRAFT**

10/08/2012 STYTUW I.L. ZAKUSKOWSKA 3/33  
WWW.2500GR.COM.PL

TYTUŁ: PROJEKT WYKONAWCZY WYKONANIE WYKONAWCZY  
0272/2012  
02/08/2012 12:00:00  
02/08/2012 12:00:00

WYKONAWCA: WOODWORKS  
KONSTRUKTOR: WOODWORKS  
PROJEKTANT: WOODWORKS  
INŻYNIER: WOODWORKS

TYTUŁ PROJEKTU: ATTYPKA POZ. Z2.1.1

PROJEKTOWAŁ: ANTOŻEJCZYK  
SPRAWDZIŁ: ANTOŻEJCZYK  
ZAMÓWIENIE: ANTOŻEJCZYK

SKALA: 1:20  
TYTUŁ: K-9(10)Z  
WYS. 7/5  
ZAMÓWIENIE: zamawiany