

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

**IZBA CELNA W OLSZTYNIE
UL. DWORCOWA 1
10-413 OLSZTYN**

ogłasza postępowanie o zamówienie publiczne w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej poniżej 130 000 euro w oparciu o przepisy ustawy z dn. 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.), na:

**dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na
drogowe przejście graniczne w Gołdapi**

nr postępowania: 370000-ILGW-253-31/13

Zatwierdził, dnia: 09.10.2013 r.

DYREKTOR
Izby Celnej w Olsztynie

Robert Torenc
/podpis na oryginale/

Spis zawartości:

- I. Zamawiający
- II. Tryb udzielania zamówienia
- III. Przedmiot zamówienia
- IV. Podwykonawcy
- V. Termin wykonania zamówienia
- VI. Opis warunków udziału w postępowaniu i sposób oceny spełniania tych warunków
- VII. Wymagane dokumenty i oświadczenia
- VIII. Sposób porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i wniosków
- IX. Warunki dotyczące wadium
- X. Termin związania ofertą
- XI. Opis sposobu przygotowania ofert
- XII. Miejsce oraz termin składania ofert
- XIII. Opis sposobu obliczenia ceny oferty
- XIV. Opis kryteriów i sposób oceny ofert
- XV. Umowa w sprawie zamówienia publicznego
- XVI. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy
- XVII. Środki ochrony prawnej przysługujące wykonawcom w toku postępowania
- XVIII. Postanowienia końcowe

Załączniki do SIWZ:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
- Załącznik nr 1A / Załącznik nr 1A do umowy – specyfikacja funkcjonalno-techniczna (część I)
- Załącznik nr 1B / Załącznik nr 1B do umowy – specyfikacja funkcjonalno-techniczna (część II)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
- Załącznik nr 3 – Zobowiązanie podmiotu trzeciego
- Załącznik nr 4 – Wykaz głównych dostaw
- Załącznik nr 5 – Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu
- Załącznik nr 6 – Informacja o przynależności do grupy kapitałowej
- Załącznik nr 7 – Wzór umowy

I. ZAMAWIAJĄCY

Wojewoda Warmińsko-Mazurski

Al. Marszałka J. Piłsudskiego 7/9

10-575 Olsztyn

www.uw.olsztyn.pl strona internetowa Warmińsko-Mazurskiego Urzędu Wojewódzkiego w Olsztynie, na której opublikowane zostaną w szczególności: ogłoszenie o zamówieniu, specyfikacja istotnych warunków zamówienia (wraz z ewentualnymi jej wyjaśnieniami i zmianami) oraz informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej.

Reprezentowany przez

Dyrektora Izby Celnej w Olsztynie

na mocy porozumienia zawartego w dniu 4 czerwca 2012 r., znak: OA.II.0030.93.2012

Adres:

Izba Celna w Olsztynie

Ul. Dworcowa 1, 10-413 Olsztyn

tel. (89) 539-70-15, fax. (89) 539-70-16;

NIP: 739-27-85-613, Regon: 510636039,

Adres e-mail: ic.olsztyn.ilgw@ols.mofnet.gov.pl

Godziny urzędowania: pn. - pt. od godz. 7:30 do godz. 15:30

www.olsztyn.ic.gov.pl strona internetowa Izby Celnej w Olsztynie, na której opublikowane zostaną w zależności od trybu postępowania w szczególności: ogłoszenie o zamówieniu, specyfikacja istotnych warunków zamówienia (wraz z ewentualnymi jej wyjaśnieniami i zmianami), informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej.

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej poniżej wyrażonej w złotych równowartości kwoty 130 000 euro na podstawie art. 10 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”.

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Pzp.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

Zamawiający nie przewiduje rozliczeń w walutach obcych.

Zamawiający nie przewiduje możliwości zawarcia umowy ramowej.

Zamawiający nie przewiduje zastosowania dynamicznego systemu zakupów.

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA I CZĘŚCI ZAMÓWIENIA

W ramach niniejszego zamówienia wykonawca zobowiązany jest do:

1) Dostawy, montażu, uruchomienia oraz przetestowania elementów wyposażenia warsztatowego. Minimalne wymagania dotyczące urządzeń i narzędzi zostały opisane w **załącznikach nr 1A i 1B** do SIWZ (specyfikacja funkcjonalno-techniczna opisana na 2 formularzach). Wykonawca zobowiązany jest wypełnić rubrykę „oferowane parametry” oferując rozwiązania nie gorsze niż minimalne wymogi postawione przez zamawiającego. Tak wypełnione dokumenty będą stanowić integralną część oferty i zostaną załączone do umowy zawartej z wybranym wykonawcą (Załączniki nr 1A-B do umowy).

2) Zapewnienia usług serwisu gwarancyjnego przez okres minimum 36 miesięcy od dnia podpisania umowy, na zasadach określonych we wzorze umowy (załącznik nr 7 do SIWZ).

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.:

Część 1: dostawa urządzeń, określonych w załączniku nr 1A do SIWZ.

Część 2: dostawa narzędzi i urządzeń, określonych w załączniku nr 1B do SIWZ.

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania w ofercie tej części zamówienia, którą zamierza zrealizować poprzez zaznaczenie właściwego kwadratu na formularzu ofertowym.

Część 1 Część 2

Wykonawca może złożyć ofertę na wybrane części lub całość zamówienia.

Warunki dostawy

Wykonawca jest zobowiązany do dostawy i montażu urządzeń i narzędzi w budynkach drogowego przejścia granicznego w Goldapi, w miejscach wskazanych przez przedstawicieli Zamawiającego.

Wszelkie prace muszą zostać wykonane do dnia 20 grudnia 2013 r., łącznie z odbiorem ilościowym i jakościowym potwierdzonym poprzez podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego.

Szczegółowy opis warunków dostawy znajduje się we wzorze umowy (załącznik nr 7 do SIWZ).

Kody ze Wspólnego Słownika Zamówień:

- 42651000-4 - Pneumatyczne narzędzia ręczne,
- 42652000-1 - Ręczne narzędzia elektromechaniczne,
- 44510000-8 - Narzędzia,
- 44512940-3 - Zestawy narzędziowe,
- 39299300-7 - Lustra szklane
- 38548000-8 - Przyrządy do pojazdów mechanicznych
- 42123400-1 - Sprężarki powietrza
- 42123000-7 - Sprężarki
- 34326200-0 - Podnośniki samochodowe
- 42650000-7 - Pneumatyczne lub silnikowe narzędzia ręczne
- 42611000-2 - Obrabiarki specjalnego zastosowania
- 38410000-2 - Przyrządy pomiarowe

IV. PODWYKONAWCY

Zamawiający żąda od wykonawcy wskazania w formularzu ofertowym, jaką część zamówienia powierzy do realizacji podwykonawcom. W przypadku pozostawienia tej części formularza ofertowego bez wypełnienia zamawiający uzna, że wykonawca wykona zamówienie samodzielnie, chyba że z dokumentacji załączonej do oferty będzie wynikało co innego.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia urządzeń w terminie maksymalnie 6 tygodni od dnia podpisania umowy, nie dłużej niż do dnia 20 grudnia 2013 r.

VI. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I SPOSÓB OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

O zamówienie mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, o których mowa w art. 22 ust. 1 pkt. 1-4 ustawy Pzp, dotyczące:

- 1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający nie stawia szczegółowych wymagań dotyczących tego warunku a ocena jego spełnienia zostanie dokonana na podstawie złożonego oświadczenia /zgodnie z pkt. VII.C.1 SIWZ/.

- 2. posiadania wiedzy i doświadczenia.**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli wykonawca wykaże się należytem wykonaniem w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej **trzech dostaw** (zadań/zamówień) o charakterze podobnym do przedmiotu niniejszego zamówienia o łącznej wartości co najmniej **68 000,00 złotych brutto dla Części 1 oraz co najmniej 36 000,00 złotych brutto dla Części 2, razem 104 000 zł brutto.**

Dla potrzeb niniejszego zamówienia zamawiający posługuje się terminem „dostawa”, zgodnie z art. 6 ust. 1-2 ustawy Pzp. jako jedną dostawę (zadanie/zamówienie) zamawiający przyjmie dostarczenie urządzeń i narzędzi warsztatowych w ramach jednej umowy.

Ocena spełniania tego warunku zostanie dokonana na podstawie wykazów wykonanych głównych dostaw oraz dokumentów potwierdzających ich należyte wykonanie /zgodnie z punktem VII.C.2 SIWZ/;

3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający nie stawia szczegółowych wymagań dotyczących tego warunku a ocena jego spełniania zostanie dokonana na podstawie oświadczenia / zgodnie z pkt. VII.C.1 SIWZ/.

4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku:

Zamawiający nie stawia szczegółowych wymagań dotyczących tego warunku a ocena jego spełniania zostanie dokonana na podstawie oświadczenia / zgodnie z pkt. VII.C.1 SIWZ/.

Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (art. 23 ustawy Pzp). W takim przypadku ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo powinno obejmować umocowanie do dokonywania i podejmowania określonych czynności prawnych i faktycznych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia publicznego. Do wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia stosuje się odpowiednio przepisy dotyczące pojedynczego wykonawcy, co w niniejszym postępowaniu oznacza, że każdy uczestnik wspólnej oferty musi udokumentować nie podleganie wykluczeniu z postępowania. Warunek posiadania odpowiedniej wiedzy i doświadczenia będzie badany łącznie, przy czym odpowiednie dokumenty składa wykonawca spełniający warunek.

Zgodnie z art. 141 ustawy Pzp, wykonawcy wchodzący wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ponoszą solidarnie odpowiedzialność za realizację umowy i wniesienie zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

VII. WYMAGANE DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA

A. Oferta:

- 1) wypełniony i podpisany formularz ofertowy – załącznik nr 1 do SIWZ.
- 2) w przypadku, gdy umocowanie do reprezentowania wykonawcy nie wynika ze stosownego dokumentu, a w szczególności z odpisu z właściwego rejestru, należy załączyć pełnomocnictwo do występowania w imieniu wykonawcy.

Dokument, o którym mowa w pkt. 1) należy złożyć w oryginale.

Pełnomocnictwo, o którym mowa w pkt 2) należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

B. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego wykonawca winien złożyć opis urządzeń, które będą dostarczone zamawiającemu, sporządzony na formularzach stanowiących załączniki nr 1 A-B do SIWZ / Załączniki nr 1A-B do umowy (specyfikacja funkcjonalno – techniczna);

Ww. dokumenty należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

C. W celu oceny spełniania warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp wykonawca winien złożyć:

- 1) oświadczenie, że wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp – wg wzoru określonego w załączniku nr 2 do SIWZ
- 2) wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych głównych dostaw, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie. Informacje zawarte w wykazie dostawy muszą umożliwiać ocenę warunku udziału

w postępowaniu opisanego w pkt. VI.2 SIWZ. Wzór wykazu głównych dostaw stanowi **załącznik nr 4** do SIWZ.

Jako dowody na należyte lub nienależyte wykonanie/ wykonywanie dostaw należy przedłożyć:

- a) poświadczenie; UWAGA: jeżeli dostawa jest wykonywana nadal lub jest wykonywana okresowo lub w sposób ciągły – poświadczenie winno być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - b) oświadczenie wykonawcy – dopuszczalne wyłącznie wtedy, gdy z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać poświadczenia, o którym mowa w ppkt a);
 - c) w niniejszym postępowaniu wykonawca może w miejsce dowodów wymienionych w pkt a) i b) przedłożyć także referencje, listy polecające lub protokoły odbioru na dotychczasowych zasadach, potwierdzające należyte wykonanie dostaw wymienionych w wykazie.
Z przedłożonych dowodów musi jednoznacznie wynikać, której dostawy wymienionej w wykazie dotyczą.
- 3) **Jeżeli wykonawca, wykazując spełnianie warunku posiadania odpowiedniej wiedzy i doświadczenia, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp, winien dodatkowo złożyć:**
- a) Dokument wystawiony przez podmiot użyczający zasobu, z którego będzie wynikać zobowiązanie takiego podmiotu do oddania wykonawcy do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia (np. pisemne oświadczenie podmiotu trzeciego, umowa przedwstępna, umowa generalna o współpracy itp.) – wykonawca może w tym celu wykorzystać **załącznik nr 3** do SIWZ .
 - b) W przypadku, gdy z dokumentu określonego w ppkt d) nie wynika, czy wykonawca będzie dysponował zasobami innego podmiotu w stopniu niezbędnym do należytego wykonania zamówienia oraz czy stosunek łączący wykonawcę z tym podmiotem gwarantuje rzeczywisty dostęp do jego zasobów - inne dokumenty, z których będzie wynikać:
 - zakres zasobu innego podmiotu udostępnionego wykonawcy;
 - sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu przez wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia
 - charakter stosunku, jaki będzie łączył wykonawcę z innym podmiotem
 - zakres i okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia

Oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1) oraz dokument, o którym mowa w pkt 3a) należy złożyć w oryginale. Dokumenty wymienione w pkt 2a)-2c) należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę. W przypadku zaistnienia sytuacji opisanej w pkt. 3). Dokumenty wymienione w pkt 2 a-c) oraz pkt 3b) należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez podmiot udostępniający zasób.

D. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp, wykonawca winien złożyć:

- 1) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp - wg wzoru określonego w **załączniku nr 5** do SIWZ;
- 2) aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub CEIDG - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert; potwierdzający brak podstaw do wykluczenia wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt. 2 ustawy Pzp;
- 3) listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Pzp, albo informację, że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej – wg wzoru określonego w **załączniku nr 6** do SIWZ.

Dokument, o którym mowa w pkt. 3) należy złożyć w oryginale. Dokumenty wymienione w pkt 1)-2) należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

E. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (KONSORCJUM):

- 1) każdy wykonawca zobowiązany jest złożyć oddzielnie dokumenty określone w części D (odpowiednio);
- 2) oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określone w części C pkt. 1) składa pełnomocnik wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia w ich imieniu, bądź każdy z wykonawców oddzielnie;
- 3) warunek opisany w pkt VI.2 będzie badany łącznie – dokumenty określone w części C pkt. 2)-3) składa co najmniej jeden z wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 4) wymagane jest załączenie dokumentu pełnomocnictwa określającego zakres umocowania pełnomocnika ustanowionego do reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarcia umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia publicznego w myśl art. 23 ustawy Pzp.

Do dokumentów i oświadczeń, o których mowa w pkt. 1)-3) należy stosować odpowiednie formy, analogicznie jak w przypadku składania ich przez jednego wykonawcę, jednak zgodnie z zasadą, że w przypadku kopii każdy potwierdza „własne” dokumenty.

Pełnomocnictwo, o którym mowa w pkt 4) należy składać w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

F. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

- 1) zamiast dokumentu, o którym mowa w części D pkt 2) przedkłada dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę nie wydaje się ww. dokumentów, należy je zastąpić dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem – wystawionym odpowiednio do terminów określonych dla ww. dokumentów.

Wykonawca na żądanie zamawiającego i w zakresie przez niego wskazanym jest zobowiązany wykazać odpowiednio, nie później niż na dzień składania ofert, spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp i brak podstaw do wykluczenia z powodu niespełniania warunków, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.

Zamawiający wezwie wykonawców, którzy w określonym terminie składania ofert nie złożyli:

- oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu,
- oświadczeń i dokumentów potwierdzających, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez zamawiającego,
- pełnomocnictw,
- informacji o przynależności do grupy kapitałowej,

albo którzy złożyli wymagane przez zamawiającego oświadczenia lub dokumenty, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich uzupełnienia oferta wykonawcy podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

Złożone na wezwanie zamawiającego oświadczenia lub dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez wykonawców warunków udziału w postępowaniu oraz spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert. Zamawiający wezwie także, w wyznaczonym przez siebie terminie, do złożenia wyjaśnień dotyczących oświadczeń i dokumentów, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp.

VIII. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I WNIOSKÓW

Postępowanie o udzielenie zamówienia z zastrzeżeniem wyjątków określonych w ustawie prowadzi się z zachowaniem formy pisemnej.

Zamawiający dopuszcza dodatkowo składanie wyjaśnień, wniosków, zawiadomień oraz informacji, które nie są składane wraz z ofertą – drogą faksową lub e-mailową. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania. Dotyczy to zarówno wykonawców jak i zamawiającego. Uważa się je za złożone

w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu.

Adres do korespondencji: Izba Celna w Olsztynie, ul. Dworcowa 1, 10-413, Tel./faks (0-89) 539-70-02 lub faks (089) 539-70-16, e-mail: ic.olsztyn.ilgw@ols.mofnet.gov.pl;

Osobami wyznaczonymi do kontaktów są:

- 1) W sprawach przedmiotu zamówienia: Mariusz Wesołowski, tel. 89 539-72-69;
- 2) W sprawach proceduralnych: Emilia Stańczak-Smukowska, tel. 89 539-70-02.

Zamawiający przyjmuje wszelkie pisma w godzinach urzędowania, tzn. od 7.30 do 15.30 w dni robocze.

Każdy wykonawca ma prawo zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeśli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynie do zamawiającego po upływie powyższego terminu lub wniosek dotyczył będzie już udzielonych wyjaśnień – zamawiający będzie mógł udzielić wyjaśnień lub pozostawi wniosek bez rozpoznania.

Treść zapytań z wyjaśnieniami zamawiający przekazuje wykonawcom, którym przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania oraz umieści na stronie internetowej zamawiającego.

W uzasadnionych przypadkach zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim wykonawcom, którym przekazano SIWZ i zamieszcza ją na stronie internetowej, na której zamieszczono SIWZ.

Jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ nie prowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu jest niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, zamawiający przedłuża termin składania ofert i informuje o tym wykonawców, którym przekazano SIWZ, oraz na stronie internetowej na której zamieszczono SIWZ.

Jeżeli zmiana treści SIWZ prowadzić będzie do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu zamawiający zamieści ogłoszenie dodatkowych informacji, informacji o niekompletnej procedurze lub sprostowania w w Biuletynie Zamówień Publicznych.

Wszystkie pytania dotyczące treści SIWZ oraz odpowiedzi na nie, wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów składania ofert, stają się integralną częścią SIWZ i będą wiążące przy składaniu ofert.

IX. WARUNKI DOTYCZĄCE WADIUM

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawcy pozostają związani ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca może przedłużyć termin związania ofertą samodzielnie lub na wniosek zamawiającego.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym. Dopuszczalne jest ręczne wypełnianie formularza ofertowo - cenowego pod warunkiem czytelnych i zrozumiałych wpisów. Każdy dokument składający się na ofertę sporządzony w innym języku, niż język polski winien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez wykonawcę.

Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej (art. 82 ust.2 ustawy Pzp). Zamawiający nie zgadza się na złożenie oferty w postaci elektronicznej lub przesłanej faksem.

Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ (art. 82 ust. 3 ustawy Pzp).

Oferta oraz wszystkie wymagane załączniki wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy na zewnątrz, zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty, zgodnie z aktem rejestracyjnym i wymaganiami ustawowymi. Jeżeli oferta i załączniki zostaną podpisane przez upoważnionego przedstawiciela wykonawcy należy dołączyć właściwe pełnomocnictwo.

Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę. W przypadku składania dokumentów lub oświadczeń w formie kserokopii, poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być dokonane na każdej skopiowanej stronie.

Każdy wykonawca może złożyć w niniejszym postępowaniu tylko jedną ofertę. Ofertę składa się w jednym egzemplarzu.

Części oferty stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa powinny być przygotowane w ofercie w sposób umożliwiający zamawiającemu udostępnienie jawnych części oferty innym uczestnikom. Przez tajemnicę przedsiębiorstwa rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności (art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji; Dz. U. z 2003r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.). Zamawiający, mając na uwadze zasadę jawności postępowania o zamówienie publiczne, dążąc do usprawnienia procesu badania ofert, zaleca przedstawienie przez wykonawcę szczegółowego uzasadnienia potwierdzającego prawo – znajdujące podstawę w przepisach o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji - objęcia ochroną wskazanych informacji (nie dotyczy informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy Pzp, co do zasady wyłączonych z możliwości utajnienia).

Dla celów porządkowych wszystkie strony oferty powinny być ponumerowane i parafowane przez uprawnionego przedstawiciela wykonawcy. Oferta powinna być trwale spięta / zszyta. Zaleca się ułożenie dokumentów i oświadczeń w kolejności wskazanej w punkcie VII SIWZ.

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi wykonawca.

Oferta powinna zawierać spis zawartości wszystkich przedkładanych dokumentów.

Ofertę należy złożyć w siedzibie zamawiającego w zamkniętej kopercie zaadresowanej do zamawiającego, opieczetowanej pieczęcią z nazwą wykonawcy i adresem, opisanej w następujący sposób:

NAZWA I ADRES WYKONAWCY
"Oferta na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego
na drogowe przejście graniczne w Gołdapi (370000-ILGW-253-31/13)"
NIE OTWIERAĆ przed 23.10.2013 r., godz. 10.15"

Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę z postępowania pod warunkiem, że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty przed upływem terminu składania ofert.

Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty musi być złożone **wg takich samych zasad jak składana oferta**, w zamkniętej kopercie z dopiskiem „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.

Koperty oznakowane dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian, zostaną dołączone do oferty.

Koperty oznakowane dopiskiem "WYCOFANIE" będą otwierane w pierwszej kolejności. Koperty ofert wycofanych nie będą otwierane.

Za nieodpowiednie (niepełne, bez słów „nie otwierać” itp.) oznakowanie koperty z ofertą, w wyniku czego koperta może zostać otwarta jak zwykła korespondencja, odpowiedzialność ponosi wykonawca. Szczególną uwagę należy zwrócić na miejsce umieszczenia listu przewozowego/dowodu nadania w przesyłkach pocztowych i kurierskich (nic nie może zasłaniać oznakowania koperty).

XII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

Oferty należy składać do dnia **23.10.2013 r. do godz. 10.00:**

Izba Celna w Olsztynie, ul. Dworcowa 1, 10-413 Olsztyn
Kancelaria Ogólna, parter (pok. 22)

Oferty złożone po terminie będą zwrócone bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie odwołania.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **23.10.2013r. o godz. 10.15** w siedzibie Izby Celnej w Olsztynie, ul. Dworcowa 1, 10-413 Olsztyn, (pok. 33, parter).

Otwarcie ofert jest jawne. Bezpośrednio przed otwarciem ofert zamawiający podaje kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. Podczas otwierania ofert zamawiający przekazuje informacje dotyczące nazw (firm) oraz adresów wykonawców, a także informacje dotyczące ceny.

Dalsze prace Komisji Przetargowej odbędą się bez udziału wykonawców.

XIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY

Cena podana w ofercie powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w szczególności: koszt zakupu, montażu, uruchomienia oraz przetestowania elementów wyposażenia warsztatowego, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, z uwzględnieniem wszelkich podatków, ceł i innych opłat.

Cena oferty musi być podana i wyliczona w złotych polskich cyfrowo i słownie, do dwóch miejsc po przecinku. Rozliczenia między zamawiającym a wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich bez zaliczek, bez stosowania jakichkolwiek przeliczników, w tym w stosunku do walut obcych.

Każdy z wykonawców może zaproponować tylko jedną cenę i nie może jej zmienić.

W formularzu ofertowym (**załącznik nr 1** do SIWZ) wykonawca wypełnia odpowiednie pozycje i dokonuje wyliczenia ceny całkowitej wykonania zamówienia, zgodnie ze wskazaniami formularza.

Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrz wspólnotowego nabycia towarów, zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami (art. 91 ust. 3a ustawy Pzp).

XIV. OPIS KRYTERIÓW I SPOSÓB OCENY OFERT

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował kryterium ceny- 100 % znaczenia. Zamawiający do oceny ofert będzie brał pod uwagę cenę podaną w formularzu ofertowym w rubryce: Razem. Wybór najkorzystniejszej oferty będzie dokonany na podstawie uzyskanej oceny, wg poniższego wzoru:

$$C = \frac{\text{najniższa cena spośród ocenianych ofert}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 100$$

Obliczenia dokonywane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Oferta może zdobyć maksymalnie 100 punktów.

Zamawiający poprawia w ofercie:

- a) oczywiste omyłki pisarskie;
- b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;
- c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z treścią SIWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty
 - niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

XV. UMOWA W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Z wykonawcą, którego oferta zostanie uznana przez zamawiającego za ofertę najkorzystniejszą zostanie podpisana umowa, zgodnie z załączonym wzorem. Wzór umowy stanowi **załącznik nr 7** do SIWZ.

O wyborze oferty najkorzystniejszej zamawiający niezwłocznie zawiadomi wykonawców, którzy złożyli oferty, oraz zamieści informacje o wyborze z podaniem jego uzasadnienia na stronie internetowej oraz na tablicy ogłoszeń w swojej siedzibie.

Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie:

- a) nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania wykonawcom zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie zostało przesłane drogą elektroniczną lub faksem,
- b) nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania wykonawcom zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie zostało przesłane inną drogą nie później jednak niż przed upływem terminu związania ofertą.

Jeśli w niniejszym postępowaniu zostanie złożona tylko jedna oferta lub też żadna z ofert nie zostanie odrzucona i żaden wykonawca nie zostanie wykluczony – zamawiający będzie mógł zawrzeć umowę przed upływem terminów określonych powyżej.

Jeżeli wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania, o których mowa w art. 93 ust. 1 ustawy Pzp.

Do umów w sprawach zamówień publicznych stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny (Dz. U. nr 16, poz. 93 ze zm.), jeżeli przepisy ustawy Pzp nie stanowią inaczej. Umowa wymaga, pod rygorem nieważności, zachowania formy pisemnej. Zakres świadczenia wykonawcy wynikający z umowy jest tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w ofercie. Umowa jest nieważna w części wykraczającej poza określenie przedmiotu zamówienia zawarte w SIWZ.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w przypadkach wskazanych we wzorze umowy (Załącznik nr 7 do SIWZ).

XVI. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVII. ŚRODKI OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCE WYKONAWCOM W TOKU POSTĘPOWANIA

Wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych, przysługują następujące środki ochrony prawnej przewidziane ustawą:

1. Odwołanie – zgodnie z przepisami art. 180 - 198 ustawy Pzp.

Zgodnie z art. 180 ust. 2 ustawy Pzp w niniejszym postępowaniu odwołanie przysługuje wyłącznie wobec czynności:

- 1) opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu;
- 2) wykluczenia odwołującego z postępowania o udzielenie zamówienia;
- 3) odrzucenia oferty odwołującego.

Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej (KIO) w formie określonej w art.180 ust. 4 ustawy Pzp. Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu w formie i terminie określonym w art.180 ust. 5 ustawy Pzp.

Terminy wnoszenia odwołania:

- 1) odwołanie wnosi się w terminie 5 dni od dnia zamieszczenia ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych oraz od dnia publikacji SIWZ na stronie internetowej,
- 2) odwołanie wnosi się w terminie 5 dni od dnia przesłania faksem lub pocztą elektroniczną informacji o wykluczeniu odwołującego bądź odrzuceniu jego oferty,
- 3) odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania w inny sposób niż opisany w pkt. 2 informacji o wykluczeniu odwołującego bądź odrzuceniu jego oferty

W przypadku wniesienia odwołania wobec treści ogłoszenia lub postanowień SIWZ zamawiający może przedłużyć termin składania ofert. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Krajową Izbę Odwoławczą orzeczenia.

Wnosząc odwołanie wykonawca zobowiązany jest wnieść wpis.

2. Skarga do sądu – zgodnie z przepisami art. 198a – 198g ustawy Pzp

Na Orzeczenie Izby stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu okręgowego właściwego dla siedziby albo miejsca zamieszkania Zamawiającego.

XVIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Protokół postępowania wraz z załącznikami jest jawny dla każdego zainteresowanego podmiotu. Załączniki do protokołu udostępnia się po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu postępowania, z tym że oferty są jawne od chwili ich otwarcia.

Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy Pzp.

Mając na względzie zapewnienie jawności postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, ustala się następujący tryb oraz formy udostępniania zainteresowanym protokołu wraz z załącznikami:

- 1) zamawiający udostępnia wskazane dokumenty po otrzymaniu pisemnego wniosku;
- 2) udostępnienie może nastąpić przez wgląd w siedzibie zamawiającego w czasie godzin jego urzędowania, przesłanie kopii pocztą, faksem lub drogą elektroniczną, zgodnie z wyborem wykonawcy wskazanym we wniosku;

- 3) zamawiający udostępnia wnioskodawcy protokół lub załączniki niezwłocznie; w wyjątkowych przypadkach, zgodnie z regułami ustalonymi w odpowiednich przepisach wykonawczych, zamawiający wyznacza termin, miejsce udostępnienia dokumentów lub sposób, w jaki mogą być one udostępnione;
 - 4) bez zgody zamawiającego, wnioskodawca w trakcie wglądu do protokołu lub załączników w miejscu wyznaczonym przez zamawiającego nie może samodzielnie kopiować lub utrzymywać za pomocą urządzeń lub środków technicznych służących do utrwalania obrazu treści złożonych ofert w postępowaniu;
 - 5) wnioskujący potwierdza fakt wglądu do dokumentacji na wystosowanym wniosku o udostępnienie.
- Zamawiający zastrzega, iż informacje podane w SIWZ mogą służyć jedynie w celach związanych z prowadzonym postępowaniem.

/wypełniają wszyscy wykonawcy/

FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa wykonawcy:

.....

Adres wykonawcy:

.....-.....

Kod miejscowość ulica nr

.....

województwo

powiat

REGON: ----- NIP

Konto bankowe:

Numer kierunkowy:

Telefon: Fax

Strona internetowa http://pl

e-mail:

Odpowiadając na zaproszenie do wzięcia udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Gołdapi składam/-y ofertę wykonania zamówienia obejmującą:

Część 1

Część 2

Oferuję/oferujemy wykonanie zamówienia za łączną wartość:

Część 1

L.p.	Nazwa	Cena jednostkowa brutto	Ilość	Wartość brutto
1	2	3	4	5 [3x4]
1	Instalacja pneumatyczna z kompresorem śrubowym		1 szt.	
2	Kompresor tłokowy		1 szt.	
3	Kosz do pompowania kół		1 szt.	
4	Montażownica do zdejmowania kół		1 szt.	
5	Wyważarka		1 szt.	
6	Podnośnik kanałowy-hydrauliczny 12 t		1 szt.	
7	Podnośnik kanałowy-hydrauliczny 2 t		1 szt.	
8	Podnośnik pneumatyczny ręczny 10 t		1 szt.	
9	Podnośnik pneumatyczny ręczny 4 t		1 szt.	
10	Owijarka folii do palet		1 szt.	
RAZEM:				

RAZEM słownie:.....

..... zł _ / 100

Część 2

L.p.	Producent/model/typ urządzenia*	Cena jednostkowa brutto	Ilość	Wartość brutto
1	2	3	4	5 [3x4]
1	Zestaw narzędzi do samochodów osobowych i ciężarowych		1 szt.	
2	Wózek warsztatowy + zestaw narzędzi		4 szt.	
3	Klucz pneumatyczny		1 szt.	
4	Klucz pneumatyczny		1 szt.	
5	Klucz elektryczny do odkręcania kół samochodów ciężarowych i autobusów		1 szt.	
6	Wiertarka elektryczna		4 szt.	
7	Wkrętarka akumulatorowa		4 szt.	
8	Szlifierka kątowna 230 mm		4 szt.	
9	Szlifierka kątowna 125 mm		4 szt.	
10	Zestaw luster inspekcyjnych		1 szt.	
11	Lusterko na wysięgniku		30 szt.	
12	Dalmierz laserowy		1 szt.	
RAZEM:				

RAZEM słownie:.....

..... zł _ / 100

1. Oświadczamy, że:

- w przedstawionej cenie zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania przedmiotu zamówienia.
- zapoznaliśmy się z treścią SIWZ, nr 37000-ILGW-253-31/13, akceptujemy jej postanowienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty.
- uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas określony w SIWZ;
- w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy wg załączonego wzoru w miejscu i terminie wyznaczonym przez zamawiającego.

2. Zgodnie z dyspozycją art. 36 ust. 4 ustawy Pzp, oświadczamy, iż (niepotrzebne skreślić):

- Przedmiot zamówienia wykonamy sami.
- Powierzmy podwykonawcom wykonanie następujących części / elementów zamówienia:

-
-

3. W sprawie podpisania umowy należy skontaktować się z:.....

....., tel.

(reprezentant wykonawcy)

4. Integralną część oferty stanowią następujące dokumenty i oświadczenia (zaleca się uwzględnienie kolejności podanej w SIWZ):

- 1)
- 2)
- 3)
- 4)
- 5)
- 6)

5. Inne informacje wykonawcy:

- 1)
- 2)
- 3)

6. Zastrzeżenia wykonawcy:

Wykonawca zastrzega, iż wymienione niżej dokumenty, składające się na ofertę, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003r. nr 153, poz. 1503 ze zm.) i nie mogą być ogólnie udostępnione:

- 1)
- 2)

7. Ofertę i załączone do niej dokumenty złożono na kolejno ponumerowanych i podpisanych stronach.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Specyfikacja funkcjonalno-techniczna

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Goldapi (**część I**)
reprezentując wykonawcę

.....
(nazwa i adres wykonawcy)

oferuję:

1. Instalacja pneumatyczna z kompresorem śrubowym o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Kompresor śrubowy	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany kompresor musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo	
	a) Zabezpieczenie przed zanikiem fazy	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Wyłączenie urządzenia w przypadku awarii	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna kompresora	
	a) Moc minimum	7,5 KW
	b) Zasilanie	400V/ 50Hz
	c) Pojemność zbiornika	270 l
		Moc minimum: ...KW
		Zasilanie: ...
		Pojemność zbiornika: ... l

	d) Głośność	Max 70 dB	Głośność: ... dB
	e) Ciśnienie	15 Bar	Ciśnienie: ... Bar
	f) Wydajność	840 l/min	Wydajność: ... l/min
	g) Przyłącze zbiornika	3/4"	Spełnia / Nie spełnia*
	h) Wymiary	Maksymalna długość 1,3 m	Długość: ... m
		Maksymalna szerokość 0,7 m	Szerokość: ... m
		Maksymalna wysokość 1,6 m	Wysokość: ... m
5.	Charakterystyka instalacji pneumatycznej		
	Instalacja pneumatyczna zostanie wykonana w budynku nr 32/33 (wyciąg z dokumentacji projektowej w załączeniu) na podstawie schematu opracowanego przez wykonawcę. Schemat podlega uzgodnieniu z Zamawiającym. Instalacja będzie obejmowała budynek kontroli szczegółowej samochodów ciężarowych. Zamawiający udostępni wykonawcy plany budynku, możliwa jest także wizja lokalna pomieszczenia objętego instalacją. Instalacja zostanie wykonana z rury PP PN20 obejmująca dziesięć przyłączy podwójnych oraz trzy przyłącza pojedyncze, przyłącza zostaną wyposażone w elementy uzdatniania i reduktory powietrza.		Spełnia / Nie spełnia*
6.	Wyposażenie		
	waż spiralny pneumatyczny minimalna długość 9m	5 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	średnica wewnętrzna 8mm zewnętrzna 12mm	przyłącza 1/4"	Spełnia / Nie spełnia*
7.	Oznaczenie CE		Spełnia / Nie spełnia*

2. Kompresor tłokowy o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Kompresor tłokowy	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany kompresor musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo a) Zabezpieczenie termiczne przed przegrzaniem	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Moc	4 KW Moc minimum: ...KW
	b) Zasilanie	400V/ 50Hz Zasilanie: ...

	c) Ciśnienie	10 Bar	Ciśnienie: ... Bar
	d) Wydajność wydmuchu	550 l/min	Wydajność: ... l/min
5.	Oznaczenie CE		Spełnia / Nie spełnia*

3. Montażownica do opon:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania		Oferowane parametry*
1	2		3
1.	Montażownica do opon		Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna		Spełnia / Nie spełnia*
	Oferowana montażownica musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.		Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność i wyposażenie		
	a)	Automat	Spełnia / Nie spełnia*
	b)	Pneumatyczne odchylenie ramienia do tyłu	Spełnia / Nie spełnia*
	c)	Pneumatyczne blokowanie głowicy	Spełnia / Nie spełnia*
	d)	Pistolet do pompowania opon z manometrem	Spełnia / Nie spełnia*
	d)	Naolejacz	Spełnia / Nie spełnia*
	e)	Łyżka,	Spełnia / Nie spełnia*
	f)	Zestaw nakładek ochronnych do felg ALU na szczęki, głowicę i łyżkę monterską	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna		
	a)	Zakres uchwytu od wewnątrz	12" – 22"
	b)	Zakres uchwytu od zewnątrz	10" – 20"
	c)	Średnica koła	1000
	d)	Szerokość koła	330
	e)	Nacisk zbijaka	2500
5.	Oznaczenie CE		Spełnia / Nie spełnia

4. Wyważarka kół do samochodów osobowych i dostawczych:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania		Oferowane parametry*
1	2		3
1.	Wyważarka kół		Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowana wyważarka musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.		Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo		
	a) Osłona koła		Spełnia / Nie spełnia*
4.	Funkcjonalność		
	a) Automatyczny cykl wyważania		Spełnia / Nie spełnia*
	b) Automatyczny system niewyważenia statycznej		Spełnia / Nie spełnia*
	c) Program optymalizacji ułożenia opony względem felgi		Spełnia / Nie spełnia*
	d) Funkcja autokalibracji		Spełnia / Nie spełnia*
	e) Funkcja autodiagnozy		Spełnia / Nie spełnia*
5.	Wyposażenie		
	a) Szczypce do nabijania i zdejmowania ciężarków	1 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Wkrętak do wkładek sprężynowych	1 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Pędzel do pasty montażowej	1 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Skrobak do ciężarków klejonych	1 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	e) Kreda do opon	12 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	f) Pasta montażowa opakowanie 'a 5 kg	2 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	g) Wkładka sprężynowa krótka	100 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	h) Ciężarki nabijane: 5g,10g,15g,20g,25g,30g,35g,40g,45g,50g,55g,60g	po 100 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	i) Ciężarki naklejane do alufelg	200 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
	j) Rękawice ochronne z nitylu	50 szt.	Spełnia / Nie spełnia*
6.	Charakterystyka techniczna		
	a) Szerokość obręczy	1,5" - 20"	Szerokość obręczy: ...
	b) Średnica obręczy	10" - 26"	Średnica obręczy: ...
	c) Minimalna średnica opony	950 mm	Minimalna średnica opony: ...

	d) Maksymalny czas wyważania opony	10 s	Maksymalny czas wyważania opony: ...
	e) Dokładność wyważania +/-	1 g	Dokładność wyważania: +/- ...
	f) Maksymalny ciężar koła	65 kg	Maksymalny ciężar koła: ...
7.	Oznaczenie CE		Spełnia / Nie spełnia*

5. Kosz do pompowania kół:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Kosz do pompowania kół	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany kosz musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo	
	a) Rolki ułatwiające obracanie kołem	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Pedał wspomagający wytoczenie koła z kosza.	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Średnica koła: 1200 mm	Średnica koła: ... mm
	b) Szerokość koła: 550 mm	Szerokość koła: ... mm
5.	Oznaczenie CE	Spełnia / Nie spełnia*

6. Podnośnik kanałowy pneumatyczno-hydrauliczny:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Podnośnik kanałowy pneumatyczno-hydrauliczny	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany podnośnik musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Wymagany jest montaż podnośnika w kanale.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Udźwig: 12 000 kg	Udźwig: ... kg

	b) Regulowany rozstaw szerokości kół jezdnych	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Podnoszenie: hydrauliczne, pneumatyczne	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Oznaczenie CE	Spełnia / Nie spełnia*

7. Podnośnik kanałowy pneumatyczno-hydrauliczny:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Podnośnik kanałowy pneumatyczno-hydrauliczny	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany podnośnik musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Wymagany jest montaż podnośnika w kanale.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Udźwig: 2000 kg	Udźwig: ... kg
	b) Regulowany rozstaw szerokości kół jezdnych	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Dwupunktowy uwalniający jedną z osi	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Podnoszenie: hydrauliczne, pneumatyczne	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Oznaczenie CE	Spełnia / Nie spełnia*

8. Podnośnik przesuwny (typ żaba)

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Podnośnik przesuwny	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany podnośnik musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo	
	a) Zabezpieczenie przed przekroczeniem udźwigu nominalnego	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Udźwig: minimum 10 000 kg	Udźwig: ... kg

	b) Wysokość unoszenia: minimum 540 mm	Wysokość unoszenia: ... mm
5.	Oznaczenie CE	Spełnia / Nie spełnia*

9. Podnośnik przesuwny (typ żaba)

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Podnośnik przesuwny	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany podnośnik musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Bezpieczeństwo a) Zabezpieczenie przed przekroczeniem udźwigu nominalnego	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna a) Udźwig: minimum 4000 kg b) Wysokość unoszenia: minimum 540 mm	Udźwig: ... kg Wysokość unoszenia: ... mm
5.	Oznaczenie CE	Spełnia / Nie spełnia*

* Niewłaściwe skreślić

Wytyczne dotyczące wypełniania kolumny „Oferowane parametry”, znaczenie symboli :

Spełnia / Nie spełnia* - należy skreślić „Nie spełnia” gdy oferowane urządzenie **spełnia** wymóg lub skreślić „Spełnia” gdy oferowane urządzenie **nie spełnia** wymogu

Producent: Model/typ: - wskazać producenta i oznaczenie typu wyrobu (nazwa handlowa)

W pkt. oznaczonych np. rok produkcji ... udźwig: ... kg, itp. - wpisać wielkość parametru/wymogu.

....., dnia2013 r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Specyfikacja funkcjonalno-techniczna

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowego przejścia granicznego w Gołdapi (**część II**) reprezentując wykonawcę

.....
(nazwa i adres wykonawcy)

oferuję:

1. Klucz elektryczny do samochodów ciężarowych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Klucz elektryczny do samochodów ciężarowych	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany klucz musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Stopniowany moment dokręcający	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Siła I-szego uderzenia 520 Nm	Siła I-szego uderzenia: ... Nm
	c) Siła II-go uderzenia 640 Nm	Siła II-go uderzenia: ... Nm
	d) Siła III-go uderzenia 710 Nm	Siła III-go uderzenia: ... Nm
4.	Wyposażenie	
	Nasadki udarowe do klucza 27;30;32;33;36 mm (1 kpl.)	Spełnia / Nie spełnia*

2. Klucz pneumatyczny 1" do samochodów ciężarowych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Klucz pneumatyczny 1" do samochodów ciężarowych	Producent: Model/typ:
2.	Oferowany klucz musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Moment roboczy: 136-2000 Nm	Moment roboczy: ... Nm
	b) Moment maksymalny: 3000 Nm	Moment maksymalny: ... Nm
	c) Pobór powietrza maksymalnie: 380 l/min	Pobór powietrza maksymalnie: ... l/min
	d) Wewnętrzna średnica węża: 13 mm	Wewnętrzna średnica węża: ... mm
	e) Średnica wlotu: 1/2 cala	Średnica wlotu: ..."
4.	Wyposażenie	
	Nasadki udarowe do klucza 27;30;32;33;36 mm 1 kpl.	Spełnia / Nie spełnia*

3. Klucz pneumatyczny 1/2" do samochodów ciężarowych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Klucz pneumatyczny 1/2" do samochodów ciężarowych	Producent: Model/typ:
2.	Oferowany klucz musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Moment roboczy: 34-1690 Nm	Moment roboczy: ... Nm
	b) Moment maksymalny: 1690 Nm	Moment maksymalny: ... Nm
	c) Pobór powietrza maksymalnie: 150 l/min	Pobór powietrza maksymalnie: ... l/min
	d) Wewnętrzna średnica węża: 9 mm	Wewnętrzna średnica węża: ... mm
	e) Średnica wlotu: 1/4 cala	Średnica wlotu: ..."
4.	Wyposażenie	

a) Nasadki udarowe do klucza od 10 do 24 mm	Spełnia / Nie spełnia*
b) Zestaw nasadek do alufelg	Spełnia / Nie spełnia*

4. Zestaw narzędzi do samochodów osobowych i ciężarowych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Zestaw narzędzi do samochodów osobowych i ciężarowych	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany zestaw narzędzi musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku. Narzędzia powinny być zapakowane w wózek narzędziowy. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność wózka narzędziowego	
3.1	Narzędzia muszą być umieszczone w systemach porządkujących (wkładki systemowe/moduły)	
3.2	Minimum 9 szuflad roboczych zamykanych na zamek	Spełnia / Nie spełnia*
3.3	Możliwość zamocowania imadła	Spełnia / Nie spełnia*
3.4	Minimalne obciążenie statyczne 1250 kg	Spełnia / Nie spełnia*
3.5	Błat wykonany z drewnopochodnej płyty odpornej na oleje paliwa	Spełnia / Nie spełnia*
3.6	Wózek powinien być wyposażony w 4 kółka skrętne z hamulcem	Spełnia / Nie spełnia*
3.7	Wózek powinien być wyposażony w nadstawkę z szufladami (min 4) z możliwością zamknięcia	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
4.1	Imadło ślusarskie o długości szczęk ściskających 125 mm z możliwością mocowania do blatu wózka narzędziowego	Spełnia / Nie spełnia*
4.2	Zestaw 3 łomów. Każdy posiada prosty trzon z płaskim zakończeniem do uderzania, oraz ergonomicznie ukształtowaną rękojeść plastikową.	Spełnia / Nie spełnia*
4.3	Zestaw zawierający przekładnik momentu obrotowego i klucz dynamometryczny. Moment przykładany na wejściu przekładnika ulega potrojeniu na czopie wyjściowym. Klucz dynamometryczny ma chwyt $\square \frac{1}{2}$ " i zakres momentu 40-210 Nm. Przekładnik momentu obrotowego: Moment maks. Nm 1400	Spełnia / Nie spełnia*
4.4	Klucz dynamometryczny $\frac{3}{4}$ cala 65-450Nm dł całkowita 850mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.5	Zestaw z 11 części, zawierający 5 wykrętaaków do śrub, 4 wykrętaaki do szpilek oraz 2 przecinaki do nakrętek	Spełnia / Nie spełnia*
4.6	Zestaw 4 narzędzi, tj. skrobak do usuwania uszczelnień, dwa narzędzia hakowe i szydło	Spełnia / Nie spełnia*
4.7	Zestaw trzonów skrętnych i nasadek do śrub kół. Do dokręcania śrub kół samochodów osobowych. Z chwilą osiągnięcia żądanej wartości momentu końcówka robocza klucza zatrzymuje się, natomiast końcówka po stronie napędu sprężynuje przy każdym udarze. Zmniejsza się ryzyko uszkodzenia śrub lub deformacji felg. Trzony skrętne $\frac{1}{2}$ " mm 90, 110, 120, 140, Nasadki do śrub kół $\frac{1}{2}$ " mm 17, 19, 21.	Spełnia / Nie spełnia*
4.8	Zestaw 9 narzędzi - 6 wybijaaków, 2 przecinaków i punktaka. Wybijaaki, średnica trzpienia mm 3, 4, 5, 6, 7, 8. Przecinaki, szerokość mm 19, 25. Punktak, średnica rękojeści mm 5.	Spełnia / Nie spełnia*

4.9	Zestaw do formowania zakończeń rurek, składający się z 10 elementów, do rurek miedzianych, mosiężnych i cienkościennych aluminiowych. Obcinak tnący rurki o średnicach do 32 mm. Narzędzie do formowania kołnierza tworzy zakończenia 45° rurek o średnicach 4-14 mm. Zawiera: obcinak do rurek o średnicach mm 3-32 Narzędzie do formowania kołnierza, 2 części mm 3, 4, 5, 6, 8, 10. Adaptery do kołnierzy rurek mm 4, 4.75, 6, 8, 10, 12, 14.	Spełnia / Nie spełnia*
4.10	Nitownica dźwigniowa z czterema końcówkami nitowniczymi oraz wyborem 80 nitów (po 20 szt. każdego z rozmiarów: 2.4, 3.2, 4.0 i 4.8 mm). Długość nitownicy 250 mm.	Spełnia / Nie spełnia*
4.11	Szczypce przeznaczone do dołączania zaciskowych konektorów czerwonych, niebieskich i żółtych, wyposażone w ostrze do obcinania wkrętów metrycznych i ostrze do cięcia przewodów. Wybór 120 konektorów składa się z różnych ich typów o rozmiarach oznaczonych kolorami czerwonym i niebieskim	Spełnia / Nie spełnia*
4.12	Zestaw 7 nasadek specjalnych do różnych zastosowań w pojazdach (sonda lambda, wtryskiwacze paliwa, czujnik podciśnienia, czujnik ciśnienia oleju oraz narzędzie do sondy lambda).	Spełnia / Nie spełnia*
4.13	Zestaw 9 wkrętaków nasadowych z trzonem ze stali TT-MV. Z otworem chwytowym sześciokątnym. Z rękojeścią dwukomponentową, z otworem do zawieszania. Rozmiary kluczy mm 5, 5.5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13. Długość całkowita wkrętaków mm 245.	Spełnia / Nie spełnia*
4.14	Zestaw 17 różnych łączników pośrednich (adapterów), do łączenia narzędzi o chwytach 1/4", 3/8", 1/2" i 3/4".	Spełnia / Nie spełnia*
4.15	12 różnych pilników iglaków: płaski zbieżny, półokrągły, trójkątny, czworokątny, okrągły, szeroki, igłowy, płaski, owalny, sprężynowy i soczewkowy. Uzębienie drobne.	Spełnia / Nie spełnia*
4.16	Zestaw 18-elementowy. Do odkręcania śrub z uszkodzonym łbem oraz uszkodzonych nakrętek. Zawiera sześciokątne nasadki odkręcające z chwytem □ 3/8" i 1/2" □ i jeden wybijak walcowy 4 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.17	Zestaw 15 nasadek maszynowych trzpieniowych do śrub z łbem z gniazdem sześciokątnym. Nasadki trzpieniowe z chwytem □ 3/8", rozmiar mm 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 Nasadki trzpieniowe z chwytem □ 1/2", rozmiar mm 5, 6, 8, 10, 12, 14, 17, 19	Spełnia / Nie spełnia*
4.18	Zestaw 12 sztuk grotów maszynowych 1/2" do gniazd typu TX, Rozmiary TX – 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50, 55, 60, 70.	Spełnia / Nie spełnia*
4.19	Zestaw 6 przedłużników (chwyt 1/4", 3/8" i 1/2"), przeguby uniwersalne 1/4", 3/8" i 1/2", łącznik redukcyjny 3/8"- 1/4", oraz pokrętło z przetyczką i dwa wkrętaki precyzyjne do gniazd sześciokątnych (2.0 i 2.5 mm). Przedłużacze 1/4", długości mm 150, 300. Przedłużacze 3/8", długości mm 75, 500. Przedłużacze 1/2", długości mm 75, 500.	Spełnia / Nie spełnia*
4.20	Zestaw 11 nasadek sześciokątnych krótkich i 6 długich, 11 grotów do wkrętaków, pokrętło zapadkowe, przegub uniwersalny, dwa przedłużacze, nasadkę do grotów wkrętakowych 1/4", łącznik redukcyjny 3/8"-1/4", oraz rękojeść wkrętaka z końcówką 1/4". Nasadki krótkie (11 szt.) mm 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13. Nasadki długie (6 szt.) mm 6, 7, 8, 10, 12, 13. Groty płaskie mm 0.8x4 1.2x5.5. Groty typu Phillips Nr 1 2. Groty typu Pozidriv Nr 1 2. Groty typu TX Nr TPX 10 TPX 15 TPX20. Groty do gniazd sześciokątnych mm 5 6	Spełnia / Nie spełnia*
4.21	Zestaw 13 nasadek sześciokątnych, pokrętło zapadkowe, przegub uniwersalny, przedłużacz 75 mm, rękojeść wkrętaka o dług. 250 mm z chwytem □ 3/8" z obu stron, łącznik redukcyjny 1/2"-3/8", oraz nasadkę do grotów wymiennych 1/4". Nasadki (13 szt.) mm 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 22.	Spełnia / Nie spełnia*
4.22	Zestaw pokrętła zapadkowego, z przełącznikiem dźwigienkowym i przyciskiem do blokowania oraz szybkiego zdejmowania i nakładania nasadek	Spełnia / Nie spełnia*
4.23	Zestaw składający się z 17 nasadek dwunastokątnych. Rozmiary nasadek. mm 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32.	Spełnia / Nie spełnia*

4.24	Zestaw 4 szczypiec do pierścieni osadczych (2 proste i 2 wygięte, do pierścieni wewnętrznych i zewnętrznych). Posiadają sprężynę powrotną. Szczypce proste wewn., do pierścieni mm 40-100. Szczypce wygięte wewn., do pierścieni mm 40-100. Szczypce proste zewn., do pierścieni mm 40-100. Szczypce wygięte zewn., do pierścieni mm 40-100. Dług. szczypiec mm 225	Spełnia / Nie spełnia*
4.25	4 szczypiec: nastawnych, kombinerek, z cięciem bocznym i płaskich. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Z ergonomicznymi, dwukomponentowymi rękojeściami. Szczypce nastawne 10".Kombinerki 7". Szczypce tnące boczne 6".Szczypce płaskie 8	Spełnia / Nie spełnia*
4.26	Zestaw pięciu szczypiec uniwersalnych z dźwignią zwalnającą. Trzy - z nastawianymi, rowkowanymi szczękami z wybraniem do chwycenia rury i ostrzem tnącym, oraz dwie - ze szczękami bardzo wąskimi, długimi, o gładkim chwycie, z ostrzem tnącym. Szczypce uniwersalne 401, długości mm 100, 175, 250. Szczypce uniwersalne 404, długości mm 100, 150.	Spełnia / Nie spełnia*
4.27	Zestaw składający się z 5 elementów. Zawierający dwie pary nożyc do blach, nóż uniwersalny, nożyczki i szczypce do cięcia kabla.	Spełnia / Nie spełnia*
4.28	Zestaw 5 pilników 10" z uzębieniem średnio grubym - płaski zbieżny, płaski, półokrągły, okrągły i trójkątny. Długość pilników mm 250	Spełnia / Nie spełnia*
4.29	Zestaw nasadek trzpieniowych składający się z 30 części. Zawiera łącznik redukcyjny 3/8" -1/4", przedłużacz 3/8" o długości 75 mm, oraz 28 nasadek przeznaczonych zarówno do łbów z gniazdem, jak i z chwytem zewnętrznym systemu TX. Łącznik redukcyjny całe 3/8-1/4 Przedłużacz, długość mm 75. Nasadki TX 3/8" TX- 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50. Nasadki TX 3/8" TPX- 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50. Nasadki TX 3/8" E- 10 12 14 16 18.Nasadki TX 1/4" E- 4, 5, 6, 7, 8.	Spełnia / Nie spełnia*
4.30	Zestaw składający się z 35 części. Zawiera: 33 nasadki trzpieniowe 1/4" i 3/8", łączniki pośrednie 1/4"-3/8" oraz 3/8"- 1/4". Nasadki wkrętakowe 1/4" z grotem płaskim mm 4 5.5 7.Nasadki wkrętakowe 1/4" z grotem Phillips Nr 0 1 2 3. Nasadki wkrętakowe 1/4" z grotem Pozidriv Nr 1 2 3. Nasadki wkrętakowe 1/4" z grotem TX Nr 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40. Nasadki wkrętakowe 3/8" z grotem sześciokątnym mm 3, 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 10, 12. Nasadki wkrętakowe 3/8" z grotem sześciokątnym całe 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8.	Spełnia / Nie spełnia*
4.31	Zestaw 15 nasadek z grotami długości 100 mm: 9 szt. do gniazd wewnętrznych TX, oraz 6 szt. do gniazd wewnętrznych sześciokątnych, wszystkie z chwytem □ 1/2". Chromowane na mat. Nasadki do gniazd wewnętrznych TX 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50, 55, 60. Nasadki do grotów do gniazd wewnętrznych sześciokątnych mm 5, 6, 7, 8, 10, 12.	Spełnia / Nie spełnia*
4.32	Zestaw nasadek trzpieniowych o długości 100 mm do śrub z łbem gniazdowym typu Ribe i XZN. Nasadki trzpieniowe Ribe 100 mm Nr 4, 5, 6, 8, 10, 11, 12, 13. Nasadki trzpieniowe XZN 100 mm Nr 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16.	Spełnia / Nie spełnia*
4.33	Zestaw 7 kluczy płasko-oczkowych o rozmiarach całowych. Ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główka pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Głównki szlifowane. Chromowane. Rozmiary kluczy całe 13/16, 7/8, 15/16, 1, 11/16, 11/8, 1 1/4.	Spełnia / Nie spełnia*
4.34	Zestaw nasadek sześciokątnych z chwytem □ 1/4" i 3/8" - krótkie i długie. Nasadki 1/4" krótkie całe 3/16, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16, 1/2 Nasadki 3/8" krótkie całe 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, Nasadki 3/8" długie całe 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4	Spełnia / Nie spełnia*
4.35	Zestaw 15 nasadek 12- kątnych. Rozmiary nasadek całe 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 13/16, 7/8, 15/16, 3/4, 1, 11/16, 11/8, 13/16, 1 1/4	Spełnia / Nie spełnia*
4.36	Zestaw 8 kluczy ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główka pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Głównki szlifowane. Chromowane. Rozmiary kluczy całe 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4	Spełnia / Nie spełnia*
4.37	Zestaw 16 długich nasadek z chwytem □ 3/8". Chromowane na mat. Rozmiary nasadek (6-kąt) mm 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22,	Spełnia / Nie spełnia*

4.38	Zestaw 8 wkrętek, w tym 2 krótkie (stubby) - jeden płaski, drugi krzyżowy Phillips. Trzon ze stali TT-MV PLUS. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść dwukomponentowa z otworem do zawieszania.	Spełnia / Nie spełnia*
4.39	Zestaw 7 wkrętek płaskich oraz krzyżowych typu Phillips i Pozidriv. Z trzonem ze stali TT-MV-PLUS. Ergonomiczna, dwukomponentowa rękojeść z otworem do zawieszania.	Spełnia / Nie spełnia*
4.40	Zestaw 7 wkrętek TX/TPX (2 zwykle TX i 5 z otworem TPX). Do łbów z gniazdem sześciokątnym systemu TX. Trzony niklowane ze stali TT-MV-PLUS. Ergonomiczna, dwukomponentowa rękojeść z otworem do zawieszania.	Spełnia / Nie spełnia*
4.41	Zestaw 74 elementów. Zawiera wkrętak zapadkowy do grotów wymiennych, przedłużnik elastyczny 6", przedłużnik stały 4", adapter przejściowy zewn. ¼"x¼" wewn. 6-kał, adapter przejściowy wewn. ¼"x¼" wewn. 6-kał, oraz 69 grotów wkrętakowych. Groty krzyżowe Phillips Nr 1 (4 szt.), 2 (7 szt.), 3 (1 szt.) Groty krzyżowe Pozidriv Nr 1 (4 szt.), 2 (7 szt.), 3 (1 szt.). Groty do gniazd sześciokątnych mm 2, 3, 4, 5, 6, 8 Groty typu TX Nr 6, 7, 8, 9, 10, 15, 20 (3 szt.), 25 (3 szt.), 27, 30, 40 Groty typu TPX Nr 10, 15, 20 (2 szt.), 25 (2 szt.), 27, 30, 40 Groty do gniazd kwadratowych Nr 1, 2, 3 Groty krzyżowe GR Nr 2 (3 szt.)	Spełnia / Nie spełnia*
4.42	Zestaw 28 wiertel o rozmiarach 1.0-13.0 mm. Kąt skrętu 28°. Kąt wierzchołkowy 118°. Wierzchołek krzyżowy umożliwia większą dokładność umieszczania otworu. HSS. Nie powlekane. Standardowe wiertła do stali i żeliwa. Zawartość: po 3 szt. rozmiarów 1.0 i 1.5 mm. po 2 szt. rozmiarów 2.0 i 2.5 mm. po 1 szt. rozmiarów 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 10, 10.5, 11, 12 i 13 mm.	Spełnia / Nie spełnia*
4.43	Zestaw 7 kluczy płasko-oczkowych. Ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główna pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15° Rozmiary kluczy mm 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32,	Spełnia / Nie spełnia*
4.44	Klucz krzyżakowy do kół 17mmx19mmx22mmx½"	Spełnia / Nie spełnia*
4.45	Komplet gwintowników w opakowaniu (każdy rozmiar w trzech egzemplarzach: zgrubny, pośredni, wykańczak), gwint metryczny, HSS, rozmiary: M3; M4; M5; M 6; M8; M10; M12	Spełnia / Nie spełnia*
4.46	Pokrętła do gwintowników z mechanizmem zapadkowym dwukierunkowym z zakresami M3÷M8; M5÷M12	Spełnia / Nie spełnia*
4.47	Narzynki okrągłe, gwint metryczny, HSS, rozmiary 3x0,5; 4x0,7; 5x0,8; 6x1; 7x1; 8x1,25; 9x1,5; 12x1,75; 14x2; 16x2; 18x2,5; 20x2,5; 22x2,5; 24x3	Spełnia / Nie spełnia*
4.48	Oprawki do narzynek, korpus ze stopu lekkiego do narzynek o wymiarach 20x5; 20x7; 25x9; 30x11; 38x14; 45x18; 55x22	Spełnia / Nie spełnia*
4.49	Samonastawny taśmowy klucz do filtra oleju	Spełnia / Nie spełnia*
4.50	5-elementowy zestaw bardzo długich, przegubowych kluczy nasadowych do świec zapłonowych, z chwytem □ 3/8" i otworem pod pręt poprzeczny do pokręcania. Rozmiary nasadek mm 14, 16, 21, Pokrętło poprzeczne 2-częściowe, długość klucza mm 520	Spełnia / Nie spełnia*
4.51	9-elementowy zestaw bardzo długich kluczy nasadowych, z chwytem □ 3/8" i otworem pod pręt poprzeczny do pokręcania. Rozmiary nasadek mm 8, 10, 12, 13, 14, 17, 19	Spełnia / Nie spełnia*
4.52	Zestaw warsztatowy zawierający 9 narzędzi: 2 klucze nastawne, szczypce uniwersalne, nóż uniwersalny, oprawkę ramkową do brzeszczotu, młotek tworzywy, przymiar taśmowy zwijany, linijkę stalową i młotek warsztatowy. Zawartość: Klucze nastawne, dług. mm 150, 250. Szczypce uniwers., dług. mm 250. Nóż uniwers., dług. mm 160. Oprawka ramk. do brzeszcz., dług. mm 300. Młotek plast., masa g 670. Przymiar taśmowy, dług. m 3 Linijka stalowa, dług. mm 200 Młotek warszt., masa g 800	Spełnia / Nie spełnia*
4.53	Klucze oczkowe dwustronne, z dwunastokątnymi oczkami o niejednakowych rozmiarach. Wymiary wg DIN 838/ISO 3318. Chromowane na mat. Rozmiary kluczy mm 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x27, 30x32	Spełnia / Nie spełnia*

4.54	Krótkie klucze ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główna pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Chromowane. Rozmiary kluczy mm 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19,	Spełnia / Nie spełnia*
4.55	Szczypce do zaciskania przewodów elastycznych. Do średnic węży mm 10, 15, 30	Spełnia / Nie spełnia*
4.56	Zestaw 6 dwustronnych kluczy trzpieniowych do korków olejowych, 2 sześciokątne nasadki do świec zapłonowych, 1 klucza do filtrów oleju, 2 przedłużacze o długości 75 i 250 mm, łącznika redukcyjnego 1/2"-3/8", nasadki sześciokątnej 21 mm o chwycie 3/8", teleskopowego lusterka inspekcyjnego z magnesem, oraz szczelinomierza. Klucze do korków olejowych 5/16x3/8, □ 11x12, 17x1/2, □ 8x3/8 □ □ 13x14, 8x10 Nasadki do świec zapł. 3/8" mm 16, 21 Przedłużacze 3/8" mm 75, 250 Szczelinomierz (20 płytek) mm 0.05-1.00	Spełnia / Nie spełnia*
4.57	Szczotka do czyszczenia klocków hamulcowych	Spełnia / Nie spełnia*
4.58	Olejarka ciśnieniowa metalowa z rurką metalową giętą	Spełnia / Nie spełnia*
4.59	Lutownica z regulacją temperatury grot stalowy zakres temperatur 200°C-400°C	Spełnia / Nie spełnia*
4.60	Miska magnetyczna na narzędzia, śruby prostokątne	Spełnia / Nie spełnia*
4.61	Lampa inspekcyjna przenośna 230V ze świetlówką	Spełnia / Nie spełnia*
4.62	Okulary ochronne z poliwęglanu obudowa z PCW	Spełnia / Nie spełnia*
4.63	Nauszniki przeciwhałasowe wykonane z PCW	Spełnia / Nie spełnia*
4.64	Urządzenie do obcinania rur	Spełnia / Nie spełnia*
4.65	Zestaw 12 kluczy. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główna pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Głównki szlifowane. Chromowane. Rozmiary kluczy mm 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19.	Spełnia / Nie spełnia*
4.66	Zestaw 8 kluczy. Ze stali chromowo-wanadowej. Klucze kombinowane, płaskie z jednej strony i oczkowe z mechanizmem zapadkowym - z drugiej. Funkcja zapadkowa przełączana do pracy w prawo - w lewo. Jednakowe rozmiary na obu końcach Rozmiary kluczy mm 8, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19.	Spełnia / Nie spełnia*
4.67	Zestaw 8 kluczy. Ze stali chromowo-wanadowej. Klucze kombinowane, płaskie z jednej strony i oczkowe z mechanizmem zapadkowym - z drugiej. Funkcja zapadkowa przełączana do pracy w prawo - w lewo. Jednakowe rozmiary na obu końcach Rozmiary kluczy mm/całe 8, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19,	Spełnia / Nie spełnia*
4.68	Zestaw 8 dwustronnych kluczy płaskich. Ze stali chromowo-wanadowej. Głównka polerowana. Rozmiary kluczy mm 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22.	Spełnia / Nie spełnia*
4.69	Zestaw 4 szczypiec do pierścieni osadczyc (po 2 proste i 2 wygięte do pierścieni wewnętrznych i zewnętrznych). Posiadają sprężynę powrotną. Szczypce proste wewn., zakres mm 19-60 Szczypce wyg. wewn., zakres mm 19-60 Szczypce proste zewn. zakres mm 19-60 Szczypce wyg. zewn., zakres mm 19-60 Długość szczypiec mm 175	Spełnia / Nie spełnia*
4.70	Zestaw zawierający pokrętko zapadkowe z przełączalną i odłączaną główką zapadkową, dwa przedłużniki trzpieniowe oraz pokrętko z przetyczką. Wszystkie części wyposażone w chwyt 3/4"	Spełnia / Nie spełnia*

4.71	Zestaw z 28 części. Zawierający dwa zestawy kluczy trzpieniowych sześciokątnych, metrycznych i calowych (1479MM i 1479AF), oraz jeden zestaw kluczy typu TX (1479TX), ponadto jeden klucz trzpieniowy sześciokątny 7 mm z kulistą końcówką Klucze trzpieniowe sześciokątne 1479MM mm 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Klucze trzpieniowe sześciokątne 1479AF cale 5/64, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8, Klucz trzpieniowy sześciokątny z kulką mm 7 Klucze TX 1479TX TX 8 9 10 15 20 25 27 30 40	Spełnia / Nie spełnia*
4.72	Zestaw 7 kluczy trzpieniowych sześciokątnych z rękojeścią poprzeczną. Kuliście uformowana końcówka na dłuższym końcu klucza umożliwia pracę przy przechylenie do 30°. Rozmiary kluczy mm 2,5 3 4 5 6 7 8	Spełnia / Nie spełnia*
4.73	Zestaw 7 kluczy TX z rękojeścią poprzeczną. Do gniazd systemu TX (również z centralnym czopem). Klucz nr TX- 10 15 20 25 27 30 40.	Spełnia / Nie spełnia*
4.74	Zestaw zawierający elastyczny chwytak magnetyczny, teleskopowy chwytak magnetyczny, lupa 38 mm o powiększeniu 1:3 z uchwytem magnetycznym, lusterko inspekcyjne 38 mm z uchwytem magnetycznym, elastyczny chwytak pazurkowy, oświetlenie z bateriami 2 AAA	Spełnia / Nie spełnia*
4.75	Zestaw 14 nasadek o rozmiarach metrycznych z sześciokątnym otworem chwytowym. Rozmiary mm 19 21 22 24 27 30 32 33 34 36 38 41 46 50	Spełnia / Nie spełnia*
4.76	Zestaw 7 narzędzi nasadowych maszynowych, wykonanych wg norm DIN. Zawiera: 3 przedłużniki, przegub uniwersalny, oraz łączniki przejściowe - 2 powiększające i 1 redukcyjny. Przedłużniki, długość mm 75,125, 250. Przegub uniwersalny cale 1/2 Łączniki przejściowe cale 1/2-3/4, 3/8-1/2 .Łącznik redukcyjny cale 1/2-3/8.	Spełnia / Nie spełnia*
4.77	Zestaw 16 nasadek maszynowych wg norm DIN - krótkich i długich, oraz 2 kołków zabezpieczających i 2 o-ringów. Rozmiary nasadek krótkich mm 13, 15, 16, 17, 18, 19, 22, 24 .Rozmiary nasadek długich mm 13, 15, 16, 17, 18, 19, 22, 24. Kołki zabezpieczające mm 20x3.5, 25x3.5 O-ringi mm 3x20, 3x24	Spełnia / Nie spełnia*
4.78	Zestaw musi zawierać wkrętak udarowy 1/2", trzpień do osadzania grotów, adapter 5/16"-3/8 "□, oraz 17 grotów wymiennych. Groty płaskie mm 1.4x6 1.4x8 2.2x10 1.8x12. Groty krzyżowe Phillips Nr 1 2 3 4. Groty do gniazd sześciok. mm 4 5 6 8 Groty TX TX- 30 40 45 50 55	Spełnia / Nie spełnia*
4.79	Zestaw 5 elementowy zawierający suwmiarkę cyfrową 150 mm, mikrometr 0-25 mm, kątownik 150x100 mm, linijkę stalową 150 mm oraz rysik 135 mm z końcówką z węglików spiekanych. Suwmiarka cyfrowa, zakres pom. mm 0-150. Mikrometr, zakres pom. mm 0-25. Kątownik precyzyjny mm 150x100. Linijka stalowa, długość mm 150. Rysik, długość mm 135	Spełnia / Nie spełnia*

5. 4 wózków warsztatowych wraz ze zestawem narzędzi o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Wózek warsztatowy	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowany zestaw narzędzi musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku. Narzędzia powinny być zapakowane w wózek narzędziowy. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność wózka narzędziowego	

3.1	Minimum 7 szuflad roboczych	Spełnia / Nie spełnia*
3.2	Maksymalne obciążenie szuflad: 25 kg	Spełnia / Nie spełnia*
3.3	Wózek z zamkiem na kółkach z hamulcem	Spełnia / Nie spełnia*
3.4	Szuflady wyłożone antypoślizgową wkładką gumową	Spełnia / Nie spełnia*
3.5	Narzędzia muszą być umieszczone w systemach porządkujących (wkładki systemowe/moduły)	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
4.1	35 elementowy zestaw kluczy nasadowych 1/4" Nasadki krótkie (11 szt.): 4; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm. Nasadki długie (6 szt.): 6; 7; 8; 10; 12; 13 mm. Groty płaskie: 0.8x4; 1.2x5.5 mm. Groty typu Phillips: 1; 2. Groty typu Pozidriv: 1; 2. Groty typu TX: TPX 10; TPX 15; TPX 20. Groty do gniazd sześciokątnych: 5; 6 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.2	Zestaw 17 nasadek 6-kątnych w rozmiarze: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.3	Zestaw pokrętła zapadkowego, z przełącznikiem dźwigienkowym i przyciskiem do blokowania oraz szybkiego zdejmowania i nakładania nasadek, przegub uniwersalny i dwa przedłużacze (125 i 250 mm). Wszystkie z chwytem □ 1/2".	Spełnia / Nie spełnia*
4.4	Zestaw 12 kluczy płasko-oczkowych ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główna pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Głównki szlifowane. Chromowane. Rozmiar: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.5	Zestaw 7 wkrętałów: płaskich do nacięć prostych i krzyżowych do gniazd Phillips i Pozidriv. Trzon o przekroju okrągłym ze stali TT-MV. Rękojeść dwukomponentowa, z otworem do zawieszania. Wkrętał płaski (3 szt.) 0.5x3.0x75 mm; 1.0x5.5x75 mm 1.4x6.5x100 mm, Wkrętał Philips (2 szt.): 0-75 mm; 1-75 mm; 2-100 mm, Wkrętał Pozidriv 1 (szt.) 2-100 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.6	Zestaw składający się z 20 grotów sześciokątnych (krótkich i długich), do gniazd sześciokątnych. Ponadto dwie nasadki pośrednie do osadzania grotów i wkrętał sześciokątny. Grot z chwytem 10 mm, długość 40 mm 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm, Grot z chwytem 12 mm, długość 40 mm 12; 14; 17; 19 mm, Grot z chwytem 10 mm, długość 75 mm 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm, Grot z chwytem 12 mm, długość 75 mm 12; 14; 17; 19 mm, Nasadka pośrednia □ 1/2" - 10 mm, Nasadka pośrednia □ 1/2" - 12 mm. Wkrętał sześciokątny 2.0 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.7	Zestaw składający się z 20 grotów wkrętałowych (krótkich i długich) (1/2" □) do gniazd sześciokątnych systemu TX. Do pracy ręcznej. Ponadto dwie nasadki pośrednie do osadzania grotów i wkrętał sześciokątny. Grot z chwytem 10 mm, długość 40 mm 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55 TX, Grot z chwytem 12 mm, długość 40 mm 60; 70 TX. Grot z chwytem 10 mm, długość 75 mm 20; 25; 27; 30; 40; 45; 50; 55 TX. Grot z chwytem 12 mm, długość 75 mm 60; 70 TX. Nasadka pośrednia □ 1/2" - 10 mm. Nasadka pośrednia □ 1/2" - 12 mm. Wkrętał sześciokątny 2.0 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.8	Zestaw 7 kluczy trzpieniowych sześciokątnych z rękojeścią poprzeczną. Kuliście uformowana końcówka na dłuższym końcu klucza umożliwia pracę przy przechylenie do 30°. Rozmiar: 2.5; 3; 4; 5; 6; 7; 8 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.9	Zestaw 7 kluczy TX z rękojeścią poprzeczną. Do gniazd systemu TX (również z centralnym czopem). Rozmiar kluczy TX: 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40	Spełnia / Nie spełnia*

4.10	Zestaw zawierający 13 nasadek sześciokątnych, pokrętło zapadkowe, przegub uniwersalny, przedłużacz 75 mm, rękojeść wkrętaka o dług. 250 mm z chwytem □ 3/8" z obu stron, łącznik redukcyjny 1/2"-3/8", oraz nasadkę do grotów wymiennych 1/4". Rozmiary nasadek: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.11	Zestaw 6 nasadek udarowych do wkrętarek - krótkich i długich. Chwył 1/2". Nasadki krótkie: 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm Nasadki długie: 13; 15; 16; 17; 18; 19; 22; 24 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.12	Zestaw zawierający 6 przedłużników (chwył 1/4", 3/8" i 1/2"), przeguby uniwersalne 1/4", 3/8" i 1/2", łącznik redukcyjny 3/8"- 1/4", oraz pokrętło z przetyczką i dwa wkrętaki precyzyjne do gniazd sześciokątnych (2.0 i 2.5 mm). Krótki przedłużnik po włożeniu w otwór poprzeczny dłuższego służy za pokrętło. Przedłużacze 1/4":150; 300 mm. Przedłużacze 3/8": 75; 500 mm Przedłużacze 1/2": 75; 500 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.13	Zestaw 7 kluczy płasko-oczkowych. Ze stali chromowo-wanadowej. Ten sam rozmiar na obu końcach. Główna pierścieniowa dwunastokątna, odgięta pod kątem 15°. Głównki szlifowane. Chromowane. Rozmiar: 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.14	Zestaw składający się z 8 wkrętarek, w tym 2 krótkie typu "stubby". Trzon ze stali TT-MV. Rękojeści dwukomponentowe, z otworem do zawieszania. Wkrętak płaski (6 szt.): 1.2x6.5x38 mm; 0.5x3.0x100 mm; 1.0x5.5x150 mm; 1.2x6.5x150 mm; 1.2x8.0x150 mm; 1.6x10x200 mm. Wkrętak Philips (2 szt.):2x38 ; 3x150	Spełnia / Nie spełnia*
4.15	Zestaw 4 szczypiec: nastawnych (10"), kombinerek (7"), z cięciem bocznym (6") i płaskich (8"). Wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Z ergonomicznymi, dwukomponentowymi rękojeściami	Spełnia / Nie spełnia*
4.16	Zestaw składający się z 9 narzędzi - 6 wybijaków, 2 przecinaków i punktaka. Wybijaki, średnica trzpienia:3; 4; 5; 6; 7; 8 mm. Przecinaki, szerokość:19; 25 mm Punktak, średnica rękojeści 5 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.17	Klucz dynamometryczny z mechanizmem zapadkowym umożliwiającym zarówno normalne dokręcanie, jak i kontrolę końcową wartości momentu. Działanie w obu kierunkach, przełączane dźwigienką, ale kontrola wartości momentu tylko przy obrotach w prawo. Wyposażony w skalę kątomierza - do dokręcania. Odczyt w okienku w Nm i funt*stopa. Zabezpieczenie nastawienia. Dokładność ±4%. Powierzchnia matowiona dla łatwiejszego odczytu nastawianej wartości. Podziałka w stopniach do dokręcania np. zakrętek itp. Maks. moment obr. 40-210 Nm. Rozmiar chwytu □1/2" Długość całkowita 465 mm	Spełnia / Nie spełnia*
4.18	Zestaw składający się z 12 wkrętarek precyzyjnych i 4 szczypiec. Wkrętak płaski (3 szt.):2.0x40 mm; 2.4x40 mm ; 3.0x40 mm Wkrętak Philips (3 szt.): 00x40; 0x40; 1x40 Wkrętak TX (6 szt.): 6; 7; 8; 9; 10; 15. Cęgi czołowe, długość:114 mm. Cęgi boczne, długość:125 mm Szczypce płaskie, długość:125 mm	Spełnia / Nie spełnia*

6. 4 wiertarki udarowe o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Wiertarka udarowa	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna	

	Oferowana wiertarka musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność	
	a) Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Bieg prawo/lewo	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Blokada włącznika pracy ciągłej	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Sprzęgło przeciążeniowe	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Napięcie robocze: 230 V	Napięcie robocze: ...
	b) Moc nominalna: 650 W	Moc nominalna: ...
	c) Maksymalny moment obrotowy: 9,0 Nm	Maksymalny moment obrotowy: ... Nm
	d) Prędkość obrotowa bez obciążenia: 50 – 3,000 min ⁻¹	Prędkość obrotowa bez obciążenia: ... min ⁻¹
	e) Liczba uderzeń: 48,000 min ⁻¹	Liczba uderzeń: ... min ⁻¹
	f) Waga: nie więcej niż 1,9 kg	Waga: ... kg
	g) Maksymalna średnica wiercenia w betonie: 14 mm	Maksymalna średnica wiercenia w betonie: ... mm
	h) Maksymalna średnica wiercenia w stali: 12 mm	Maksymalna średnica wiercenia w stali: ... mm
	i) Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 30 mm	Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: ... mm

7. 4 wkrętarki akumulatorowe o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Wkrętarka akumulatorowa	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowana wkrętarka musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność	
	a) Dwubiegowa	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Elektryczny hamulec	Spełnia / Nie spełnia*

	c) Możliwość zmiany kierunków obrotów	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Akumulator Ni-CD minimum 1,5 Ah (2 szt.)	Pojemność akumulatora: ... Ah
	e) Zestaw bitów	Spełnia / Nie spełnia*
	f) Ładowarka	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Napięcie: 12 V	Napięcie: ... V
	b) Maksymalny moment obrotowy: 26 Nm	Maksymalny moment obrotowy: ... Nm
	c) Prędkość obrotowa bez obciążenia: 1/2 bieg - 0-350/0-1050 min	Prędkość obrotowa bez obciążenia: ... min
	d) Waga: nie więcej niż 1,5 kg	Waga: ... kg
	e) Maksymalna średnica śrub: 6 mm	Maksymalna średnica śrub: ... mm
	f) Maksymalna średnica wiercenia w stali: 12 mm	Maksymalna średnica wiercenia w stali: ... mm
	g) Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 23 mm	Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: ... mm

8. 4 szlifierki kątowe 230 mm o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Szlifierka kąтова	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowana szlifierka musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność	
	a) Funkcja anty-restart	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Przystawna głowica, możliwość ustawienia głowicy w 4 położeniach	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Funkcja płynnego rozruchu	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Blokada pracy ciągłej oraz przed przypadkowym włączeniem	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Napięcie robocze: 230 V	Napięcie robocze: ...
	b) Prędkość obrotowa na biegu jałowym: 6600 obr./min	Prędkość obrotowa bez obciążenia: ... orb./min
	c) Waga szlifierki gotowej do pracy: nie więcej niż 5,0 kg	Waga: ... kg

	d) Średnica tarczy: 230 mm	Średnica tarczy: ... mm
	e) Gwint wrzeciona: M14	Gwint wrzeciona: ...
5.	Wyposażenie	
	a) Antywibracyjna rękojeść boczna	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Śruba osłony tarczy	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Flansza dociskowa	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Klucz do nakrętki mocującej	Spełnia / Nie spełnia*
	e) Nakrętka mocująca	Spełnia / Nie spełnia*
	f) Osłona tarczy	Spełnia / Nie spełnia*
	g) Walizka	Spełnia / Nie spełnia*

9. 4 szlifierki kątowe 125 mm o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Szlifierka kąтова	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna Oferowana szlifierka musi być fabrycznie nowa, tj. wyprodukowana w 2013 roku, musi być również aktualnie wytwarzana przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski. Linia narzędzi profesjonalnych.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Funkcjonalność	
	a) Funkcja anty-restart	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Przystawna głowica	Spełnia / Nie spełnia*
	c) Funkcja płynnego rozruchu	Spełnia / Nie spełnia*
	d) Blokada pracy ciągłej oraz przed przypadkowym włączeniem	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Charakterystyka techniczna	
	a) Napięcie robocze: 230 V	Napięcie robocze: ...
	b) Prędkość obrotowa na biegu jałowym: 11 000 min-1	Prędkość obrotowa bez obciążenia: ... min-1
	c) Waga szlifierki gotowej do pracy: nie więcej niż 2,5 kg	Waga: ... kg
	d) Średnica tarczy: 125 mm	Średnica tarczy: ... mm
	e) Gwint wrzeciona: M14	Gwint wrzeciona: ...
5.	Wyposażenie	
	a) Antywibracyjny uchwyt boczny	Spełnia / Nie spełnia*

b) Klucz do nakrętek czołowych	Spełnia / Nie spełnia*
c) Nakrętka kołnierzowa	Spełnia / Nie spełnia*
d) Osłona tarczy	Spełnia / Nie spełnia*
e) Walizka	Spełnia / Nie spełnia*

10. Zestaw luster inspekcyjnych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Zestaw luster inspekcyjnych	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna	
	Oferowany zestaw luster musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Skład zestawu:	
	a) Lustra wymienne (po 1 szt. - śr. 35-38 mm płaskie; 50-64 mm płaskie; 140 mm płaskie; 140 mm wypukłe oraz płaskie 50-64 mm x 110-114) wraz z wysięgnikiem teleskopowym (lekki, teleskopowy, z antypoślizgowym uchwytem, długość rozłożony min. 130 cm, zakończony głowicą umożliwiającą regulację i szybką wymianę lusterka). Podświetlenie lusterka musi być zapewnione poprzez zastosowanie latarki akumulatorowej o źródle światła LED (dioda CREE) mocowanej do wysięgnika.	Spełnia / Nie spełnia*
	b) Lustro wózkowe do inspekcji podwozi samochodów (wymiar 330-350 mm x 265-350 mm) na wysięgniku teleskopowym podświetlane (zasilanie akumulatorowe).	Spełnia / Nie spełnia*
4.	Akcesoria	
	walizka lub walizki (max. 2 szt.) do transportu i przechowywania zestawu, ładowarka do latarki, akumulatory + ładowarka	Spełnia / Nie spełnia*

11. 30 lusterek inspekcyjnych o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Lusterko inspekcyjne	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna	

	Oferowane lusterko inspekcyjne musi być fabrycznie nowe, tj. wyprodukowane w 2013 roku.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna	
	a) Średnica lusterka minimum 80 mm x 50 mm	Średnica lusterka: ... mm x ... mm
	b) Wysięgnik teleskopowy z uchwytem antypoślizgowym, z głowicą umożliwiającą regulację, długość w stanie rozłożonym minimum 600 mm.	Długość wysięgnika: ... mm

12. Dalmierz laserowy o następujących parametrach:

Lp.	Charakterystyka i parametry / minimalne wymagania	Oferowane parametry*
1	2	3
1.	Dalmierz laserowy	Producent: Model/typ:
2.	Charakterystyka ogólna	
	Oferowany dalmierz luster musi być fabrycznie nowy, tj. wyprodukowany w 2013 roku.	Spełnia / Nie spełnia* Rok produkcji:
3.	Charakterystyka techniczna:	
	a) Zakres pomiaru: 0,05-30 m	Zakres pomiaru: ... m
	b) Dokładność pomiaru: $\pm 1,5$ mm	Dokładność pomiaru: ... mm
	c) Najmniejsza jednostka pomiarowa: 1 mm	Najmniejsza jednostka pomiarowa: ... mm
	d) Wyświetlacz: podświetlany, trzywierszowy	Spełnia / Nie spełnia*
	e) Klasa szczelności: IP54	Klasa szczelności: ...
4.	Akcesoria	
	Pokrowiec, pasek, instrukcja w języku polskim, kpl. baterii	Spełnia / Nie spełnia*

* **Niewłaściwe skreślić**

Wytyczne dotyczące wypełniania kolumny „Oferowane parametry”, znaczenie symboli :

Spełnia / Nie spełnia* - należy skreślić „Nie spełnia” gdy oferowane urządzenie **spełnia** wymóg lub skreślić „Spełnia” gdy oferowane urządzenie **nie spełnia** wymogu

Producent: Model/typ: - wskazać producenta i oznaczenie typu wyrobu (nazwa handlowa)

W pkt. oznaczonych np. rok produkcji ... udźwig: ... kg, itp. - wpisać wielkość parametru/wymogu.

....., dnia2013 r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Oświadczenie
o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1
ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - Prawo zamówień publicznych

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Goldapi”, reprezentując wykonawcę:

.....
(nazwa wykonawcy)

jako upoważniony na piśmie / wpisany w rejestrze / ewidencji jego przedstawiciel, w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy oświadczam, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w art. 22 ust. 1 Pzp, opisane przez zamawiającego w punkcie VI SIWZ, a dotyczące:

- posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności,
- posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia,
- dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- sytuacji ekonomicznej i finansowej.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

Załącznik nr 3 do SIWZ

/wypełniają tylko wykonawcy, którzy wykazując spełnianie warunków udziału w postępowaniu określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp polegają na zasobach innego podmiotu na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp/

.....
(pieczęć adresowa podmiotu udostępniającego zasób)

**Zobowiązanie podmiotu trzeciego
do udostępnienia wykonawcy zasobów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b
ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - Prawo zamówień publicznych**

W związku z uczestnictwem wykonawcy
/nazwa i adres wykonawcy składającego ofertę/

w postępowaniu w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Goldapi, jako reprezentant/przedstawiciel

.....
/nazwa i adres podmiotu udostępniającego zasób/

zobowiązuję/-emy się do*:

1. O
ddania do jego dyspozycji naszej wiedzy i doświadczenia w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia, na okres wykonywania zamówienia, w zakresie, jaki był wymagany w pkt VI.2 SIWZ, tj.
/należy podać zakres zasobów udostępnionych wykonawcy/.

Jednocześnie zobowiązuję/-emy się do*:

- a) r
realizacji części zamówienia w zakresie:.....
b) w
spółpracy przy wykonywaniu zamówienia poprzez

Należy opisać, w jaki sposób wykonawca wykorzysta udostępnione zasoby przy wykonywaniu zamówienia, opisać charakter stosunku, jaki będzie łączył wykonawcę z innym podmiotem (zasady współpracy) oraz zakres i okres współpracy przy wykonywaniu zamówienia.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

* niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 4 do SIWZ
/wypełniają wszyscy wykonawcy/

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Wykaz głównych dostaw

Rodzaj, przedmiot, zakres dostawy	Całkowita zrealizowana wartość ¹	Czas realizacji dostawy		Nazwa podmiotu, na rzecz którego dostawa została wykonana/jest wykonywana	Załączone dowody /wymienić ³
		Początek	Zakończenie ²		
1	2	3	4	5	6

¹ w przypadku zamówień, których realizacja jeszcze trwa, należy podać tylko tę wielkość i zakres, które zostały zrealizowane (zakończone) na dzień składania oferty przez wykonawcę;

² w przypadku świadczeń nie zakończonych do dnia składania oferty przez wykonawcę, należy wpisać planowaną datę zakończenia dostawy;

³ do wykazu należy dołączyć dowody, potwierdzające należyte wykonanie co najmniej 3 wymienionych dostaw (zgodnie z pkt VI.2 SIWZ);.

W przypadku wątpliwości co do treści wykazu oraz dowodów, zamawiający może zwrócić się bezpośrednio do podmiotu wskazanego przez wykonawcę w rubryce 5 z prośbą o przedłożenie dodatkowych informacji lub dokumentów bezpośrednio zamawiającemu.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Oświadczenie
o nie podleganiu wykluczeniu z postępowania zgodnie z art. 24 ust. 1
ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - Prawo zamówień publicznych

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Goldapi, reprezentując wykonawcę

.....
(nazwa wykonawcy)

jako upoważniony na piśmie / wpisany w rejestrze / ewidencji* jego przedstawiciel, w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy oświadczam, że nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie zaistnienia przesłanek wykluczenia z postępowania, określonych w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

.....
(pieczęć adresowa firmy wykonawcy)

Informacja
o przynależności do grupy kapitałowej
o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - Prawo zamówień publicznych

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę elementów wyposażenia warsztatowego na drogowe przejście graniczne w Gołdapi reprezentując wykonawcę:

.....
(nazwa wykonawcy)

jako upoważniony na piśmie / wpisany w rejestrze / ewidencji* jego przedstawiciel, w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy oświadczam, że (odpowiednie zaznaczyć/wypełnić):

- nie należę do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U Nr 50, poz. 331 z późn. zm.)*
- należę do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U Nr 50, poz. 331 z późn. zm.), w której skład wchodzi następujące podmioty:
 1.
 2.
 3.
 4.
 5.
 6.

....., dnia2013r.

.....
(podpisy osób upoważnionych do reprezentowania wykonawcy)

Wzór umowy
Umowa nr 370000-ILGW-253-31/13

zawarta w dniu 2013 r. w Olsztynie, pomiędzy
Wojewodą Warmińsko-Mazurskim, z siedzibą w Olsztynie, Al. Piłsudskiego 7/9,
10-575 Olsztyn, reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej „Zamawiającym”,

a

firmą, wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego/ewidencji działalności gospodarczej
prowadzonej przez* pod nr, NIP:,
REGON:

reprezentowaną przez:

.....
zwanej dalej Wykonawcą.

W rezultacie przeprowadzonego przez Izbę Celną w Olsztynie postępowania nr **370000-ILGW-253-31/2013** o udzielenie zamówienia publicznego, w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 10 ust. 1 w powiązaniu z art. 39-46 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2013r. Nr 113, poz. 907 z późn. zm.), na mocy Porozumienia zawartego w dniu 4 czerwca 2012 r. pomiędzy Wojewodą Warmińsko-Mazurskim a Dyrektorem Izby Celnej w Olsztynie w sprawie wykonywania w imieniu Wojewody czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem postępowań o udzielenie zamówienia publicznego, których przedmiotem będzie dostawa urządzeń i sprzętu niezbędnych do kontroli celnej, przeznaczonych dla Izby Celnej w Olsztynie na drogowe przejścia graniczne, została zawarta umowa następującej treści:

§ 1.

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest dostawa do Oddziału Celnego w Gołdapi, drogowe przejście graniczne w Gołdapi, 19-500 Gołdap

dla części I

- 1) 1 szt. instalacji pneumatycznej z kompresorem śrubowym typ/model,
- 2) 1 szt. kompresora tłokowego typ/model,
- 3) 1 szt. kosza do pompowania kół typ/model,
- 4) 1 szt. montażownicy do zdejmowania kół typ/model,
- 5) 1 szt. wyważarki typ/model,
- 6) 2 szt. podnośnika kanałowego hydraulicznego typ/model,
- 7) 1 szt. podnośnika pneumatycznego ręcznego typ/model,
- 8) 1 szt. podnośnika pneumatycznego ręczny typ/model,
- 9) 1 szt. owijarki folii do palet typ/model,

zgodnie z Załącznikiem nr 1 do umowy (Specyfikacja funkcjonalno-techniczna)

zwanym dalej „urządzeniami”

dla części II

- 1) 1 szt. zestawu narzędzi do samochodów osobowych i ciężarowych typ/model,
- 2) 4 szt. wózków warsztatowych wraz z zestawem narzędzi typ/model,
- 3) 1 szt. klucza pneumatycznego ½” typ/model,
- 4) 1 szt. klucza pneumatycznego 1” typ/model,
- 5) 1 szt. klucz elektrycznego do odkręcania kół samochodów ciężarowych i autobusów typ/model,
- 6) 4 szt. wiertarek elektrycznych udarowych typ/model,
- 7) 4 szt. wkrętarek akumulatorowych typ/model,
- 8) 4 szt. szlifierek kątowych 230 mm typ/model,
- 9) 4 szt. szlifierek kątowych 125 mm typ/model,
- 10) 1 szt. zestawu lusterek inspekcyjnych typ/model,
- 11) 30 szt. lusterek inspekcyjnych na wysięgniku typ/model,

- 12) 1 szt. dalmierza laserowego typ/model,
zgodnie z Załącznikiem nr 1 do umowy (Specyfikacja funkcjonalno-techniczna),
zwanym dalej „urządzeniami”
2. Realizacja przedmiotu umowy, o którym mowa w ust. 1, obejmuje w szczególności:
 - 1) dostarczenie urządzenia do drogowego przejścia granicznego w Gołdapi,
 - 2) dostarczenie instrukcji obsługi, dokumentacji techniczno-ruchowej (o ile jest sporządzona),
 - 3) montaż urządzeń oraz wykonanie badań dozoru technicznego (o ile są wymagane) - dotyczy części I,
 - 4) uruchomienie oraz przetestowanie urządzeń w celu potwierdzenia poprawności działania oraz spełniania parametrów,
 - 5) przeprowadzenie szkolenia w zakresie opisanym w § 2 ust. 6,
 - 6) świadczenie usług gwarancyjnych na zasadach określonych w § 4,
 3. Wykonawca gwarantuje, że urządzenia są całkowicie bezpieczne dla obsługi oraz otoczenia.
 4. Przeniesienie własności urządzeń na Zamawiającego nastąpi z chwilą podpisania protokołów zdawczo-odbiorczych, o których mowa w § 2 ust. 4.

§ 2.

Warunki dostawy

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia urządzeń w terminie maksymalnie 6 tygodni od dnia podpisania umowy, nie dłużej niż do dnia 20 grudnia 2013 r.
2. W przypadku nie dostarczenia urządzeń do dnia 20 grudnia 2013 r. zamawiający ma prawo odstąpić od umowy ze skutkiem natychmiastowym. Wykonawcy nie przysługują z tego tytułu żadne roszczenia.
3. Zamawiający może odstąpić od umowy w razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości od powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.
4. Za termin dostawy urządzenia przyjmuje się datę podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego, według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do umowy.
5. Wykonawca przyjmuje pełną odpowiedzialność za transport urządzeń do miejsca dostawy, ich uruchomienie i przetestowanie oraz ubezpieczenie od ryzyka utraty lub uszkodzenia.
6. Wykonawca zapewni oraz pokryje koszty szkolenia w języku polskim w zakresie obsługi urządzenia. Szkolenie zostanie przeprowadzone przed odbiorem urządzenia i musi być jednym z elementów wynikających z ramowego programu instruktazu stanowiskowego zawartego w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2004r. Nr 180, poz. 1860). Szczegółowy program szkolenia powinien wynikać z instrukcji obsługi urządzenia. Szkolenie ma zapewnić uczestnikom wykonywanie samodzielnej pracy w szczególności w zakresie obsługi, uruchamiania urządzenia oraz podstawowych czynności konserwujących. Szkolenie musi być przeprowadzone na dostarczonym urządzeniu w miejscu jego użytkowania.
7. Odbiór każdego urządzenia zostanie przeprowadzony w miejscach dostawy, poprzez podpisanie przez upoważnionych przedstawicieli Izby Celnej w Olsztynie zwanej dalej „Użytkownikiem” oraz upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy protokołu zdawczo-odbiorczego.
8. Podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego nastąpi, po stwierdzeniu:
 - 1) kompletności i zgodności dostawy z wymogami określonymi w Załączniku nr 1 (Specyfikacja funkcjonalno-techniczna),
 - 2) przeprowadzenia szkolenia, o którym mowa w ust. 6
 - 3) prawidłowego montażu urządzeń oraz wykonania badań dozoru technicznego (o ile są wymagane) - dotyczy części I,
 - 4) dostarczenia z każdym urządzeniem dokumentów, o których mowa w § 1 ust. 2 pkt. 2,
 - 5) poprawności funkcjonowania urządzenia,
 - 6) braku jakichkolwiek widocznych uszkodzeń urządzenia.

§ 3.

Wartość przedmiotu umowy

1. Wykonawcy z tytułu realizacji przedmiotu umowy przysługuje wynagrodzenie w wysokości

2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1, obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu umowy zgodnie z § 1 ust. 1-2 oraz ewentualne wszelkie inne koszty i opłaty związane z prawidłowym wykonaniem przedmiotu umowy.
3. Zapłata będzie dokonana przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy w terminie 30 dni od daty doręczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT.
4. Za datę zapłaty przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
5. Zamawiającemu przysługuje uprawnienie do potrącenia z wynagrodzenia należnego Wykonawcy zastrzeżonych kar umownych.
6. Wykonawca nie może dokonać cesji wierzytelności przysługujących mu z tytułu wykonania przedmiotu umowy na osoby trzecie.

§ 4.

Warunki gwarancji i serwisu gwarancyjnego

1. Na dostarczone urządzenie, Wykonawca udziela - (co najmniej 36) **miesięcznej gwarancji**, liczonej od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego.
2. Wykonawca wystawi na każde urządzenie książkę (kartę) gwarancyjną, z datą rozpoczęcia okresu gwarancji liczoną od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu zdawczo-odbiorczego.
3. Wykonawca gwarantuje, że dostarczone urządzenia będą fabrycznie nowe (z roku produkcji nie wcześniejszego niż 2013), wolne od wad fizycznych i prawnych, o parametrach i w skompletowaniu - zgodnych z Załącznikiem nr 1 (Specyfikacja funkcjonalno-techniczna).
4. Wykonawca zapewnia świadczenie usług gwarancyjnych na całe urządzenie.
5. Usługi gwarancyjne obejmują w swym zakresie serwis prewencyjny oraz serwis naprawczy.
6. Usługi gwarancyjne świadczone będą w miejscu eksploatacji urządzenia chyba, że z przyczyn technicznych lub technologicznych nie będzie to możliwe.
7. W ramach serwisu prewencyjnego Wykonawca zapewni dla każdego urządzenia: przeprowadzanie nieodpłatnych, cyklicznych przeglądów i czynności konserwujących (o ile są wymagane), których celem jest utrzymanie urządzenia w dobrym stanie technicznym i należytej sprawności funkcjonalnej.
8. Serwis naprawczy obejmuje nieodpłatne diagnozowanie i naprawę uszkodzeń, usuwanie dysfunkcji i wad urządzenia ujawnionych lub powstałych w trakcie jego użytkowania. Serwis naprawczy obejmuje również nieodpłatną wymianę wadliwych elementów lub zespołów/podzespołów urządzenia.
9. Wykonawca zobowiązuje się do dokonania naprawy gwarancyjnej w terminie 10 roboczych od zgłoszenia uszkodzenia (awarii).
10. Wykonawca w ramach gwarancji dokona nieodpłatnej wymiany elementu lub zespołu/podzespołu urządzenia na nowy w terminie 14 dni roboczych w przypadkach, gdy:
 - 1) czas naprawy elementu lub zespołu/podzespołu przekroczy 10 dni roboczych - licząc od upływu terminu na dokonanie naprawy określonego w ust. 9,
 - 2) dany element lub zespół/podzespół wykaże wady w działaniu po 3 kolejnych naprawach - licząc od dnia zdiagnozowania czwartego uszkodzenia (awarii).
11. Wymiana elementu lub zespołu/podzespołu urządzenia powoduje obowiązek Wykonawcy wystawienia nowej książki (karty) gwarancyjnej dla tego elementu lub zespołu/podzespołu z- (co najmniej 36) miesięcznym terminem gwarancji, poczynawszy od dnia wymiany.
12. Wszelkie koszty związane ze świadczeniem usług serwisu gwarancyjnego (prewencyjnego i naprawczego), w tym dojazdów i transportu, ponosi Wykonawca.
13. Przeprowadzanie przez przeszkolonych pracowników Użytkownika bieżącej codziennej konserwacji oraz diagnostyki nie powoduje utraty gwarancji.
14. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności z tytułu gwarancji jedynie w następujących przypadkach:
 - 1) nie przestrzegania zasad użytkowania określonych w instrukcji obsługi i książce (karcie) gwarancyjnej,
 - 2) uszkodzeń mechanicznych wynikających z niewłaściwej eksploatacji urządzenia.
15. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca zobowiązuje się do odpłatnego świadczenia w okresie gwarancyjnym usług serwisowych, dotyczących uszkodzeń urządzenia wynikłych z jego winy.
16. Na żądanie Zamawiającego Wykonawca zobowiązuje się do zapewnienia przez okres minimum 3 lat po upływie gwarancji, odpłatnego świadczenia serwisu pogwarancyjnego wraz z zabezpieczeniem części zamiennych przez serwis autoryzowany przez producenta urządzenia.
17. Usługi, o których mowa w ust. 15-16 mogą być świadczone wyłącznie z zachowaniem zasad przewidzianych w ustawie Prawo zamówień publicznych, z zastrzeżeniem jednakże, że wynegocjowane ceny usług i części

zamiennych nie mogą być wyższe od podawanych w oficjalnych, aktualnych (dla terminu świadczenia odpłatnego serwisu) cennikach i katalogach.

§ 5.

Skutki niewykonania lub nienależytego wykonania umowy, kary umowne

1. W przypadku przekroczenia terminu określonego w § 2 ust. 1, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,2% wartości brutto przedmiotu umowy za każdy dzień opóźnienia.
2. W przypadku przekroczenia terminów określonych w § 4 ust. 9, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 50 zł za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia. Kara naliczana będzie do dnia dokonania naprawy lub wymiany elementu lub zespołu/podzespołu urządzenia na nowy - dokonanej w terminie wskazanym w § 4 ust. 10.
3. W przypadku przekroczenia terminów określonych w § 4 ust. 10, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 50 zł za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia.
4. W przypadku rozwiązania przez Wykonawcę umowy z przyczyn nieleżących po stronie Zamawiającego, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 20% wartości brutto od niezrealizowanej części przedmiotu umowy.
5. W przypadku rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 20% wartości brutto od niezrealizowanej części przedmiotu umowy.
6. Zamawiającemu przysługuje uprawnienie do dochodzenia na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego kary umowne.
7. Postanowienia dotyczące kar umownych obowiązują pomimo wygaśnięcia umowy, rozwiązania lub odstąpienia od niej.

§ 6.

Siła wyższa

Niewykonanie w całości lub w części zobowiązań Stron wynikających z niniejszej Umowy nie może być wykorzystane wobec drugiej Strony do dochodzenia roszczeń, jeżeli przyczyną niewykonania jest siła wyższa w rozumieniu prawa cywilnego, pod warunkiem poinformowania przez stronę nią dotkniętą, w terminie 7 dni od dnia jej zaistnienia w formie pisemnej drugiej strony umowy.

§ 7.

Okoliczności i warunki zmiany postanowień niniejszej umowy

1. Zmiana postanowień niniejszej umowy możliwa jest w następujących okolicznościach:
 - 1) opóźnienia terminów realizacji zobowiązań umownych na skutek: działania siły wyższej, o której mowa w § 6.
W powyższej sytuacji, terminy określone w niniejszej umowie mogą być odpowiednio przedłużone.
 - 2) zwiększenia bądź zmniejszenia - na podstawie odrębnych przepisów, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy - stawek podatku od towarów i usług, należności celnych.
W powyższej sytuacji wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu o te wartości.
 - 3) zmian stanu prawnego, które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy;
W powyższych sytuacjach wynagrodzenie Wykonawcy może zostać zwiększone o udokumentowane koszty niezbędne do dostosowania przedmiotu zamówienia do zmienionych wymagań prawnych.
 - 4) pojawienia się nowych, korzystnych dla Zamawiającego, rozwiązań technologicznych i logistycznych - możliwych do wdrożenia zamiennie w stosunku do przewidzianych niniejszą umową;
W powyższej sytuacji wynagrodzenie Wykonawcy nie może zostać zwiększone.
 - 5) wystąpienia (ujawnienia) w trakcie realizacji umowy okoliczności uzasadniających dokonanie uściśleń/uzupełnień/zmian postanowień umownych korzystnych dla Zamawiającego - nie stojących w sprzeczności z treścią oferty, na podstawie której zawarto niniejszą umowę;
W powyższej sytuacji wynagrodzenie Wykonawcy nie zostanie zwiększone.
2. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§8.

1. Osobą wyznaczoną do bieżącej współpracy ze strony Użytkownika jest – tel.

- faks..... e-mail:.....
2. Osobą wyznaczoną do bieżącej współpracy i uzgodnień ze strony Wykonawcy jest – tel. faks..... e-mail:.....
 3. Zmiany osób wymienionych w ust. 1 i 2 lub ich danych kontaktowych nie wymagają sporządzenia aneksu do umowy.

§ 9.

Inne postanowienia

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2013r. Nr 113, poz. 907 z późn. zm.), oraz kodeks cywilny.
2. Ewentualne spory wynikłe w toku realizacji niniejszej umowy rozpatrywane będą przez właściwy rzeczowo sąd powszechny w Olsztynie.
3. Umowę sporządzono w czterech jednobrzmiących egzemplarzach, trzy egzemplarze dla Zamawiającego i egzemplarz dla Wykonawcy.

Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 – Specyfikacja funkcjonalno - techniczna oferowanego urządzenia

Załącznik nr 2 - Wzór protokołu zdawczo – odbiorczego

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

.....
* niepotrzebne skreślić

Protokół zdawczo-odbiorczy (w z ó r)

W ramach umowy Nr 370000-ILGW-253-31/2013 zawartej w dniu 2013 r. pomiędzy Wojewodą Warmińsko-Mazurskim a do Izby Celnej w Olsztynie (drogowe przejście graniczne w Goldapi), dostarczono zwane dalej urządzeniem, produkcjimodel o numerze identyfikacyjnym (fabrycznym)

Strony potwierdzają:

1. Kompletność i zgodność dostawy z załącznikiem nr 1 do umowy,
2. Przeprowadzenie szkolenia,
3. Montaż urządzeń oraz wykonanie badań dozoru technicznego (o ile są wymagane) - dotyczy części 1,
4. Dostarczenie dokumentacji techniczno-ruchowej oraz instrukcji obsługi,
5. Poprawność funkcjonowania urządzenia,
6. Brak jakichkolwiek widocznych uszkodzeń urządzenia.

Użytkownik w dniu przyjmuje wyżej wskazane urządzenie.

Na przyjęte do eksploatacji urządzenie wystawiono książkę/kartę * gwarancyjną na okres miesięcy - liczony od daty podpisania niniejszego protokołu.

.....
podpis oraz pieczęć
UŻYTKOWNIKA

.....
podpis oraz pieczęć
WYKONAWCY

* niepotrzebne skreślić