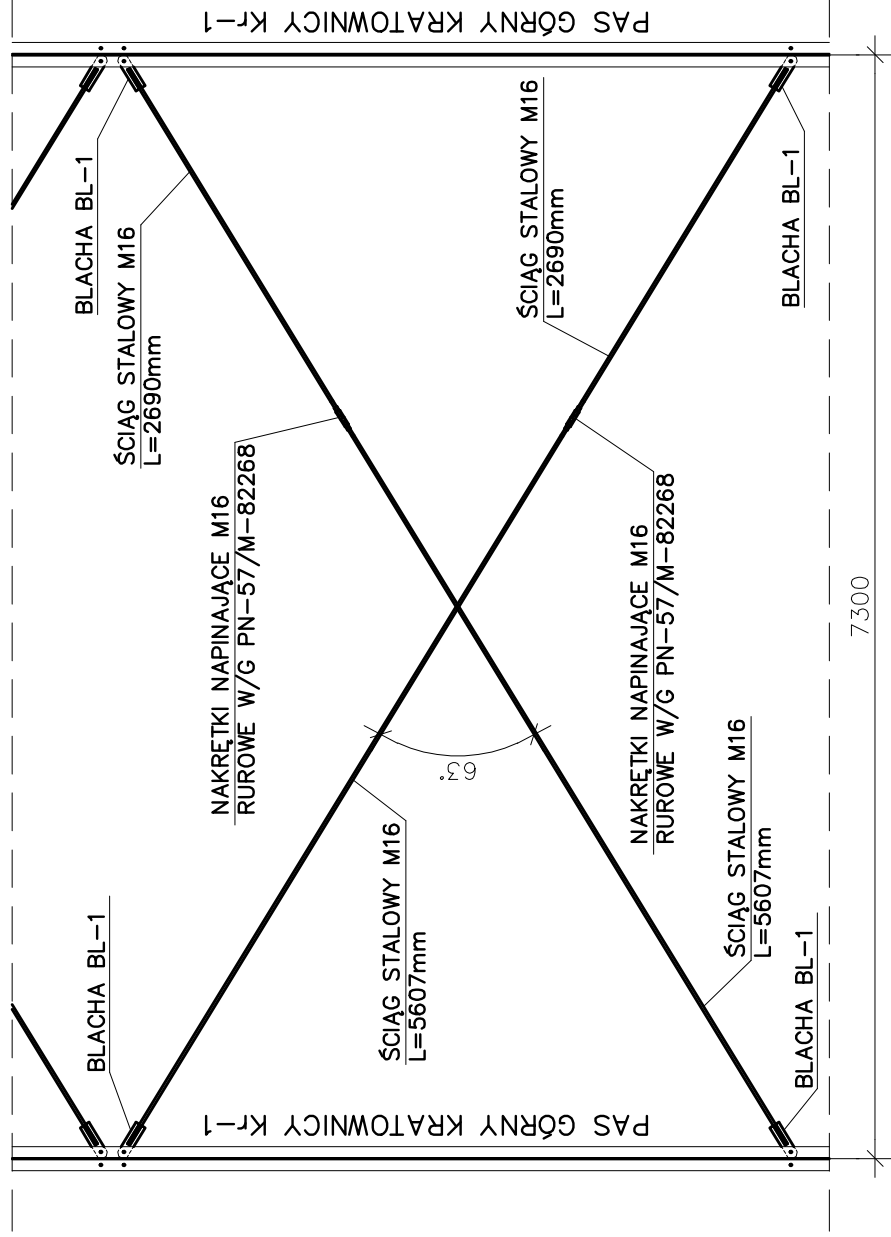


STĘŻENIE POŁĄCZENIE KRATOWNIC



UWAGI:

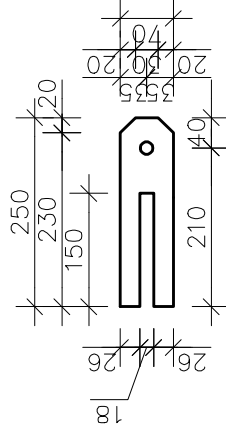
- DETAL BLACHY SKALA 1:10
- STĘŻENIA MONTOWAĆ PO ZAŁOŻENIU PŁATWI ZETOWYCH.
- POŁĄCZENIA NA ŚRUBY M16 KLASY 5.6

SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE GRUBOŚCI 0,6xGRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW LUB JAKO PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7xGRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.

NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ GRUBOŚCI CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.

**STAL KSZTAŁTOWA S 235 JR
ELEKTRODY ER146
ŚRUBY KLASY 5.6**

BLACHA BL-1
8x250x70
OTWÓR $\phi 17$ mm



PROJEKTOWANIE I NADZORY RENATA STANKIEWICZ
16-400 SUWAŁKI, UL. ELCKA 23

TEMAT OPRACOWANIA, LOKALIZACJA

WIATA NAD WAGĄ (NR 43A)

DROGOWE PRZEJŚCIE GRANICZNE W GOŁDAPU

TYTUŁ RYSUNKU

STĘŻENIE POŁĄCZENIE KRATOWNIC

KONSTRUKCJA

PROJEKTANT

mgr inż.
Sławomir Klimko
nr upr. SUW-23/92
nr ewid. PDL/BO/0631/01

ZESPÓŁ

mgr inż.
Łukasz Taudul-Kobacz

inż. Paulina Zielńska

SKALA

1:50

NR RYS.

43A

K06

10.06.2013r.

10.06.2013r.