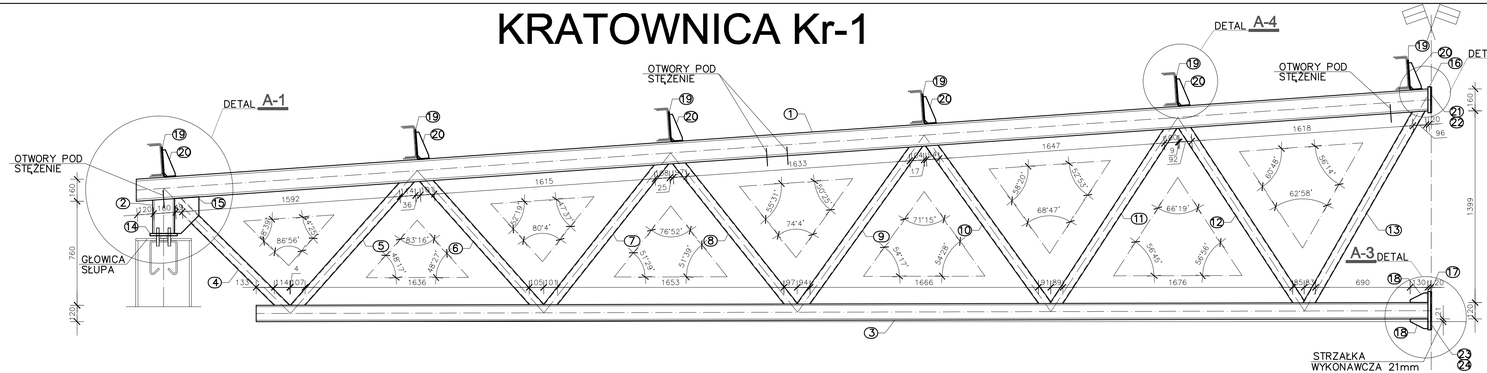
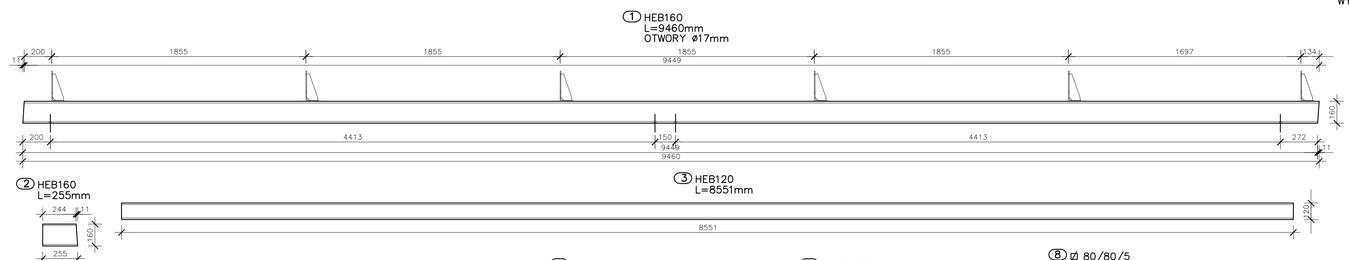
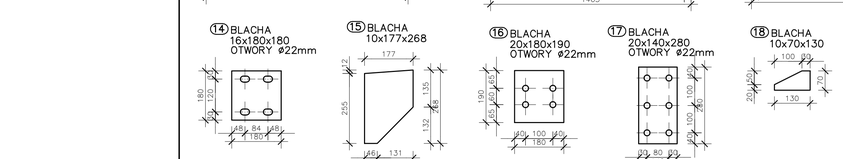
KRATOWNICA Kr-1







SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE GRUBOŚCI 0,6xGRUBOŚĆ CIENSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW LUB JAKO PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7xGRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.

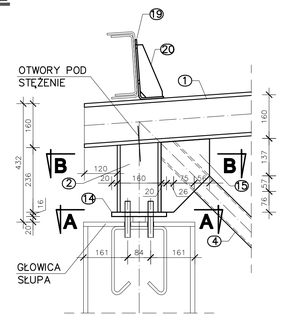
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.

STAL KSZTAŁTOWA S 235
ELEKTRODY ER146
ŚRUBY KLASY 10.9, 5.8

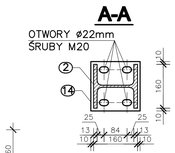
DETALE SKALA 1:10

UWAGA:
– BLACHY NR: 21, 22, 23, 24 WG RYSUNKU STĘŻEŃ PIONOWYCH

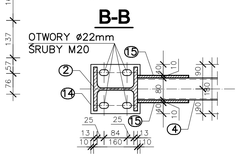
DETAL A-1



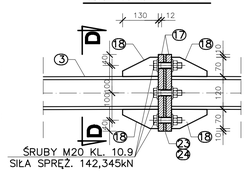
A-A



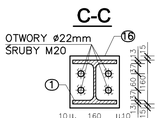
B-B



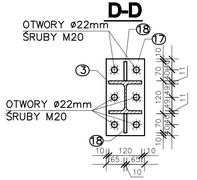
DETAL A-3



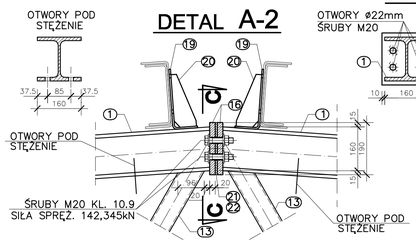
C-C



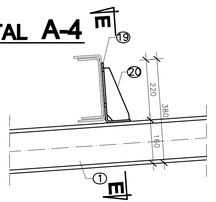
D-D



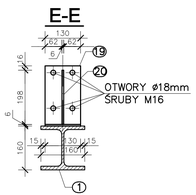
DETAL A-2



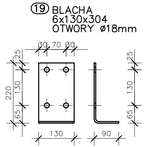
DETAL A-4

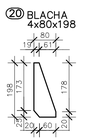


E-E



STOLIK DO MOCOWANIA PŁATWI





PROJEKTOWANIE I NADZORY RENATA STANKIEWICZ
16–400 SUWAŁKI, UL. EŁCKA 23

TEMAT OPRACOWANIA, LOKALIZACJA
WIATA NAD WAGĄ (NR 43A)
DROGOWE PRZEJŚCIE GRANICZNE W GOŁDAPI

TYTUŁ RYSUNKU
KRATOWNICA Kr-1

KONSTRUKCJA		SKALA
PROJEKTANT: mgr inż. Sławomir Klimko, nr upr. SUW–23/92, nr ewid. PDL/80/0631/01, 10.06.2013r.	ZESPÓŁ: mgr inż. Łukasz Taudul–Łebacz; inż. Paulina Zielińska, 10.06.2013r.	1:20

NR RYS. 43A K05