

węzeł w osi 2-2

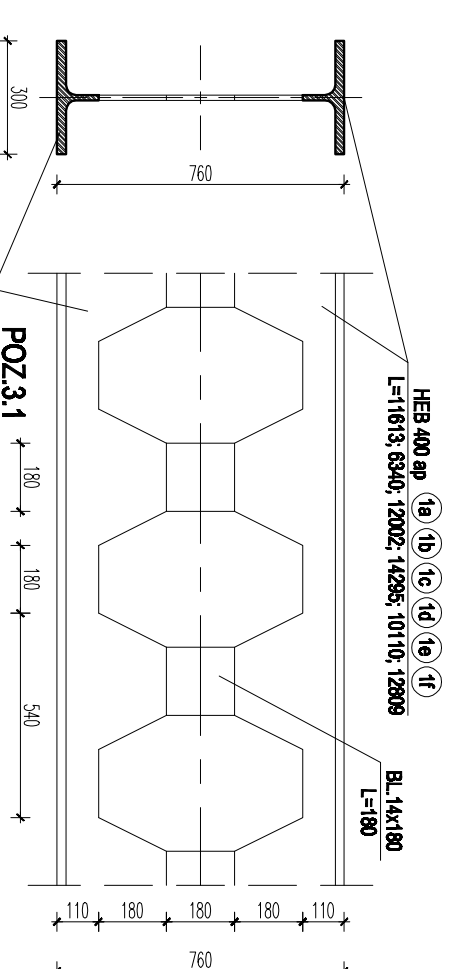
węzeł w osi 3-3

węzeł w osi 5-5

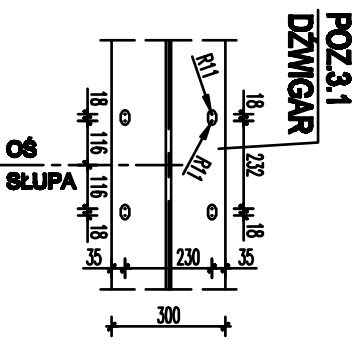
węzeł w osi 7-7

węzeł w osi 8-8

SZCZEGÓŁ WYKONANIA DZWIIGARA-POZ.3.1



SZCZEGÓŁ WYKONANIA OTWORÓW W DZWIIGARZE

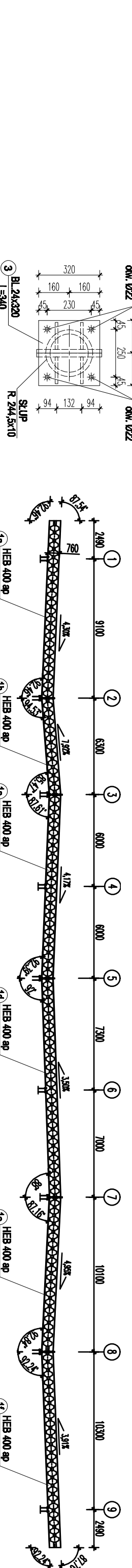


- UMIĄGI:**
- PRZED ZAMOWIENIEM ELEMENTÓW SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYKAZ.
 - Elementy stalowe oczyszczyć do II-go stopnia czystości I zabezpieczyć antykorozyjnie (np. pomalować oksydacyjnie miedzią obojętną nasączonej pastą wierzchniego krycia wg opracowania architekta).
 - Spoiny nieopisanie wykonane na całej długości styku:
 - s. pachwinowe 0,7 gr. ściągali cięższego z łączonych elementów,
 - s. czołowe 0 gr. ściągali cięższego z łączonych elementów.
 - STOSOWAĆ SPOINY KONSTRUKCYJNE 0 gr. NIEMNIEJSZEJ NIŻ 3,0 mm.
 - Owey namierzać na montaż.
 - Śruby M16,5 wg PN-82105, nakrętki M16,5 wg PN-82144, podkładki wg PN-82005.
 - Długości dźwigniowników sznurkowych podwyższonych HEB podane są dla gotowych elementów dźwigni.
 - WSZELKIE PRACE WYKONAWCÓW POD NADZOREM OSOBY POSIADAJĄCEJ ODPowiednie uprawnienia wykonawcze. ZGODNIE ZE SZTURĄ BUDOWLANĄ ORAZ OBOWIĄZUJĄCYMI W POLSCE NORMAMI BUDOWLANIAMI WYKONAWCZYMI.
 - WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBJEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ATYSTY STWIERDZAJĄCE ICH PRZODATNOŚĆ W BUDOWNICTWIE.

POZ.3.1. - DZWIIGAR STALOWY - szt.6

STAL S235JRG1 (S3SX) ELEKTRODA 1.46 ER

SCHEMAT DZWIIGARA



| | | | |
|--------------------------------|---|-------------------|------------------|
| PRACOWNIA PROJEKTOWA "AKON" | | BRANŻA: KONSTR. | |
| 10-672 OLSTYNA UL. ELBĄSKA 125 | | SKALA: 1:20 | |
| OBJEKT: | WIATA NA D PŁATFORNĄ WIAZDOWĄ I WYŁAZDOWĄ | DATA: | 06.2008 |
| ADRES: | DRÓGOWE PRZELĄCZENIE W BEZLEDACH | NR RYS.: | K-5 |
| TEMAT: | POZ.3.1. - DZWIIGAR STALOWY | PROJEKT BUDOWLANY | |
| PROJEKTANT: | mgr inż. Anna Ceynowa | Upz.: | 277/86/01 |
| SPRAWDZAJĄCY: | mgr inż. Beata Sobó | Upz.: | NAM/0098/PODK/04 |
| OPRACOWAŁ: | mgr inż. Marek Gutowski | Upz.: | |