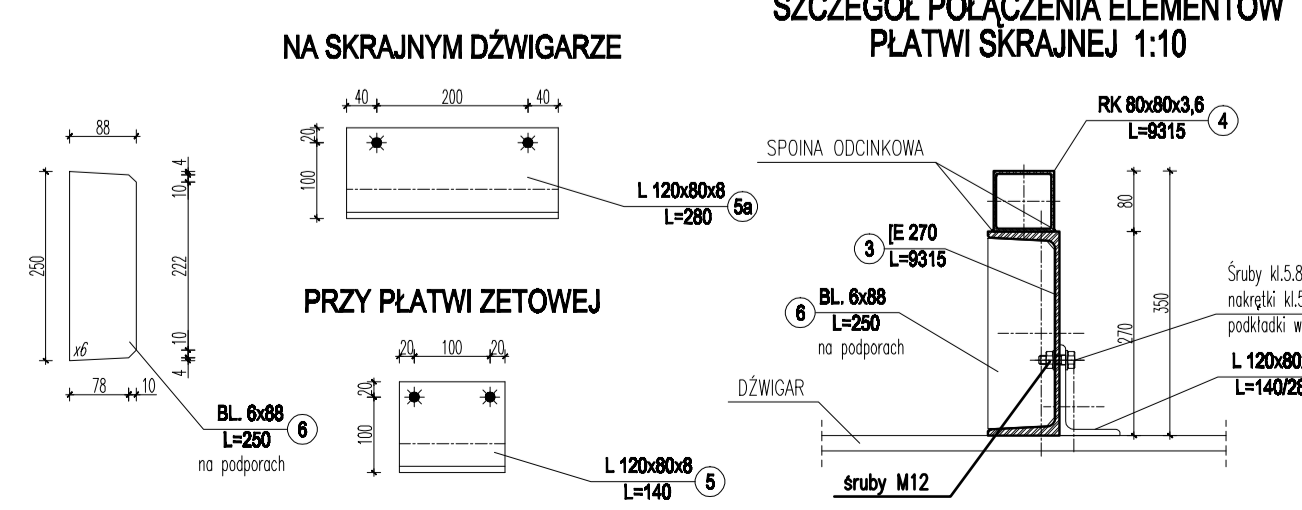


ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Posz.	czł.	LP	Przebieg	Materiał	Wzrost w elem. [cm]	Ilość elementów [szt.]	Objętość [m³]	Waga [kg]	Jednost. [kg/m]	Element [kg]	Całkow. Ła [kg]		
2.1	95	1	Z 350 gr. 3 mm	Stal nierdzewna	110	110	9315	27,70	258,03	2892,81			
		2	Z 350 gr. 3 mm	Stal nierdzewna	55	55	8930	14,50	116,94	12883,68			
2.1.2	110	3	E 270	Stal nierdzewna	110	110	9315	27,70	258,03	2892,81			
		4	RK 80x80x8	Stal nierdzewna	110	110	9315	8,56	78,74	871,96			
		5	L 120x80x8	Stal nierdzewna	110	110	140	12,20	1,71	187,88			
		5a	L 120x80x8	Stal nierdzewna	110	110	280	12,20	3,42	375,76			
		8	BL 6x88	Stal nierdzewna	110	220	250	4,14	1,04	227,96			
		Masa łączna elementów [kg]											57691,51
		Dodatek na spoiny 2,0% [kg]											1153,83
		Masa całkowita [kg]											58845,34



- UWAGI:**
1. STEŻENIA POŁĄCZENIA PODWIESZĄC DO PŁATWI.
 2. PRZED ZAMÓWIENIEM ELEMENTÓW SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYKAZY.
 3. ELEMENTY STALOWE OCZYŚCIĆ DO II-EGO STOPNIA CZYSTOŚCI I ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE.
 4. POŁĄCZENIE PŁATWI ZĘTOWYCH WYKONAĆ WYG WYTYCZYNYCH PRODUCENTA, DLA SYSTEMU WIELOPRZESŁOWEGO ZAMKNIĘTEGO.
 5. WSZELKIE PRACE WYKONYWAĆ ZGODNIE ZE SZTKĄ BUDOWLANA, ZASADAMI BHP ORAZ OBOWIĄZUJĄCYMI W POLSCE NORMAMI BUDOWLANYMI I WYKONAWCZYMI.
 6. WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBJEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ATYSTY STWIERDZAJĄCE ICH PRZYDATNOŚĆ W BUDOWNICTWIE.

STAL S235JRG1 (S13SX) ELEKTRODA 1.46 ER

PRACOWNIA PROJEKTOWA "AKON" 10-672 OLSZTYN UL. ELBĄSKA 125		BRANŻA: KONSTR.
OBJEKT: WIATA NAD PLATFORMĄ WJAZDOWĄ I WYJAZDOWĄ	DATA: 06.2008	SKALA: 1:100
ADRES: DROGOWE PRZEJŚCIE GRANICZNE W BEZŁEZEM	NR RYS: K-3	PROJEKT BUDOWLANY
TEMAT: RZUT WIĘZBY DACHOWEJ	Projekt: 277/96/01	Uprz: 277/96/01
PROJEKTANT: Inż. Anna Ceynowa	Uprz: 277/96/01	
SPRAWDZAJĄCY: Inż. Beata Soba	Uprz: 277/96/01	
OPRACOWAŁ: Inż. Marek Gutowski	Uprz:	